

<<安全生产管理知识安全生产技术>>

图书基本信息

书名：<<安全生产管理知识安全生产技术>>

13位ISBN编号：9787504572332

10位ISBN编号：7504572330

出版时间：2008-6

出版时间：孟超、胡广霞、许素睿、张龙连 中国劳动社会保障出版社 (2008-06出版)

作者：孟超，孟燕华，王一平 著

页数：372

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

自2004年注册安全工程师执业资格考试以来,广大安全生产工作积极准备、踊跃报名考试,参加考试人数和考试通过率都在不断增加。

通过学习,安全生产工作人员的能力和水平大大提高,为我国安全生产方针的贯彻落实,安全生产工作的大力开展做出了巨大贡献。

为促进安全工程师执业制度的顺利进行,进一步帮助广大安全生产工作人员复习应考,根据国家人事部门发布的《2008年全国注册安全工程师执业资格考试大纲》,我们编写了《安全生产法及相关法律知识》《安全生产管理知识》《安全生产技术》和《安全生产事故案例分析》四个考试科目的应考辅导书。

本套书共分两册,第一册内容包括《安全生产法及相关法律知识》和《安全生产事故案例分析》;第二册内容包括《安全生产管理知识》和《安全生产技术》。

编者根据《2008年注册安全工程师执业资格考试大纲》,结合自身多年从事注册安全工程师执业资格考试辅导的经验,参考往年全国注册安全工程师执业资格考试辅导教材,并认真研究分析往年考试试题的基础上,对注册安全工程师执业资格考试的主要知识点进行了归纳总结,精心编写了本书。

本书对考试要点的总结简明扼要、重点突出;各章习题及综合练习题覆盖面广、针对性强。

读者既可以通过各章习题来学习自测,又可以通过综合练习题,检验自己的备考准备情况。

这些习题综合参考了注册安全工程师执业资格考试的各种辅导教材和往年考试的真题,具有很强的实战性和检验性。

本书在编写过程中,吸收了国内许多专家和学者的宝贵意见和建议,在此表示衷心的感谢!

但是限于水平,加之编写时间较为仓促,因此本书难免存在疏漏之处,敬请读者批评指正。

## <<安全生产管理知识安全生产技术>>

### 内容概要

《全国注册安全工程师执业资格考试必读必做：安全生产管理知识安全生产技术(新版)》为“全国注册安全工程师执业资格考试必读必做”套书之一，针对《2008年全国注册安全工程师执业资格考试大纲》，对注册安全工程师执业资格考试的主要知识点进行了归纳总结。

主要内容包括安全生产管理知识和安全生产技术两个部分，按照考试要求、要点与评述、本章习题及综合练习题四大部分编写。

《全国注册安全工程师执业资格考试必读必做：安全生产管理知识安全生产技术(新版)》对考试要点的总结简明扼要、重点突出；各章习题及综合练习题覆盖面广、针对性强，既可以通过各章习题来学习自测，又可以通过综合练习题检验自己的备考准备情况。

这些习题综合参考了注册安全工程师执业资格考试的各种辅导教材和往年考试的真题，具有很强的实战性和检验性。

《全国注册安全工程师执业资格考试必读必做：安全生产管理知识安全生产技术(新版)》是专门针对注册安全工程师执业资格考试的备考用书，也可供安全生产教育培训学习参考。

## &lt;&lt;安全生产管理知识安全生产技术&gt;&gt;

## 书籍目录

上篇 安全生产管理知识第一章 安全生产管理概述 (3) 第一节 安全生产管理基本概念 (3) 第二节 安全生产管理理论和方法 (6) 第三节 我国安全生产方针、政策 (8) 本章习题 (9) 参考答案 (13) 第二章 生产经营单位的安全生产管理 (14) 第一节 生产经营单位的安全规章制度建设 (14) 第二节 安全生产责任制 (15) 第三节 生产经营单位安全生产组织管理 (16) 第四节 安全生产投入与安全生产风险抵押金 (17) 第五节 安全技术措施计划 (22) 第六节 安全生产教育培训 (24) 第七节 建设项目“三同时” (28) 第八节 安全生产检查 (30) 第九节 劳动防护用品管理 (32) 本章习题 (34) 参考答案 (39) 第三章 安全生产监督监察 (40) 第一节 安全生产监督管理 (40) 第二节 煤矿安全生产监察 (41) 第三节 特种设备安全监察 (44) 本章习题 (45) 参考答案 (49) 第四章 安全评价 (50) 第一节 安全评价的分类 (50) 第二节 安全评价的程序 (51) 第三节 危险、有害因素辨识 (53) 第四节 安全评价方法 (56) 第五节 安全评价报告 (60) 本章习题 (62) 参考答案 (66) 第五章 重大危险源辨识与监控 (67) 第一节 重大危险源基础知识及辨识标准 (67) 第二节 重大危险源的评价与监控 (72) 本章习题 (75) 参考答案 (78) 第六章 事故预警机制 (79) 第一节 事故预警的基础 (79) 第二节 预警系统的建立与实现 (81) 第三节 预警控制 (83) 本章习题 (83) 参考答案 (84) 第七章 事故应急救援 (85) 第一节 事故应急救援基础 (85) 第二节 事故应急救援预案 (87) 第三节 事故应急救援预案的演练与评审 (90) 本章习题 (92) 参考答案 (95) 第八章 职业危害与职业病管理 (96) 第一节 职业危害与职业病 (96) 第二节 职业危害评价与管理 (99) 第三节 职业健康监护 (101) 本章习题 (102) 参考答案 (105) 第九章 职业健康安全管理体系 (106) 第一节 职业健康安全管理体系的运行模式与要素 (106) 第二节 职业健康安全管理体系建立的方法与步骤 (108) 本章习题 (109) 参考答案 (112) 第十章 生产安全事故调查与分析 (113) 第一节 事故报告 (113) 第二节 事故调查组织 (114) 第三节 事故原因分析 (119) 第四节 事故责任分析 (120) 本章习题 (122) 参考答案 (125) 第十一章 安全生产统计分析 (127) 第一节 统计基础 (127) 第二节 职业卫生统计 (128) 第三节 事故统计与报表制度 (130) 本章习题 (133) 参考答案 (135) 综合练习题 (137) 第一套习题 (137) 参考答案 (145) 第二套习题 (146) 参考答案 (154) 第三套习题 (155) 参考答案 (162) 下篇 安全生产技术第一章 机械电气安全技术 (167) 第一节 机械安全 (167) 第二节 机械制造安全技术 (172) 第三节 电气安全 (176) 第四节 机械电气防火防爆安全技术 (181) 本章习题 (183) 参考答案 (187) 第二章 防火防爆安全技术 (189) 第一节 防火安全技术 (189) 第二节 防爆安全技术 (197) 第三节 民用爆破器材、烟花爆竹的安全 (200) 本章习题 (204) 参考答案 (208) 第三章 特种设备安全技术 (209) 第一节 特种设备及检测技术 (209) 第二节 特种设备安全技术 (222) 本章习题 (235) 参考答案 (239) 第四章 安全人机工程 (241) 第一节 安全人机学 (241) 第二节 人的特性 (242) 第三节 机械的安全特性及故障诊断技术 (246) 第四节 机械的可靠性与维修性 (249) 第五节 人机系统 (252) 本章习题 (256) 参考答案 (261) 第五章 职业危害控制技术 (262) 第一节 生产性粉尘危害控制技术 (262) 第二节 生产性毒物危害控制技术 (263) 第三节 物理因素危害控制技术 (266) 本章习题 (269) 参考答案 (272) 第六章 交通运输安全技术 (273) 第一节 铁路运输安全技术 (273) 第二节 道路交通和运输安全技术 (277) 第三节 水运交通安全技术 (281) 本章习题 (285) 参考答案 (289) 第七章 矿山安全技术 (290) 第一节 矿山安全基础知识 (290) 第二节 矿山主要灾害及防治技术 (292) 第三节 矿山救护 (298) 第四节 石油开采过程的主要危险及其控制 (299) 本章习题 (300) 参考答案 (305) 第八章 建筑施工安全技术 (306) 第一节 建筑施工安全专业知识 (306) 第二节 建筑施工安全技术 (309) 本章习题 (315) 参考答案 (319) 第九章 危险化学品安全技术 (321) 第一节 危险化学品安全 (321) 第二节 化工生产安全技术 (324) 第三节 石油天然气油气储运安全技术 (326) 第四节 检修安全 (327) 第五节 有毒有害、易燃易爆物质检测技术 (329) 本章习题 (330) 参考答案 (335) 综合练习题 (336) 第一套习题 (336) 参考答案 (345) 第二套习题 (346) 参考答案 (359) 第三套习题 (360) 参考答案 (372)

章节摘录

一、机械安全的定义及特性 1.机械安全定义 机械安全是指机器在按使用说明书规定的预定使用条件下,执行其功能和在对其进行运输、安装、调试、运行、维修、拆卸和处理时对操作者不发生损伤或危害其健康的能力。

它包括两个方面的内容: (1)在机械产品预定使用期间执行预定功能和在可预见的误用时,不会给人身带来伤害。

(2)机械产品在整个寿命周期内,发生可预见的非正常情况下的任何风险事故时机器是安全的。

2.机械安全的特性 (1)系统性。机械安全应建立在心理、信息、控制、可靠性、失效分析、环境学、劳动卫生、计算机等科学技术基础上,并综合与系统地运用这些科学技术。

(2)防护性。通过对机械危险的智能化设计,应使机器在整个寿命周期内发挥预定功能,包括误操作时,机器和人身均是安全的。

(3)友善性。机械安全设计在人与机器之间建立起一套满足人的生理特性、心理特性,充分发挥人的功能的、提高人机系统效率的安全系统。

(4)整体性。机械安全设计必须全面、系统地对导致危险的因素进行定性、定量分析和评价,整体寻求降低风险的最优设计方案。

二、人机系统常见的事故及其原因 1.常见的事故 (1)卷入和挤压。主要来自旋转机械的旋转零部件,即两旋转件之间或旋转件与固定件之间的运动将人体某一部分卷入或挤压。

这种伤害发生的频率最高,约占机械伤害事故的47.7%。

(2)碰撞和撞击。这种伤害主要来自直线运动的零部件和飞来物或坠落物。例如,高速旋转的工具、工件及碎片等击中人体;起重作业中起吊物的坠落伤人或人从高层建筑上坠落伤亡等。

(3)接触伤害。接触伤害主要是指人体某一部分接触到运动或静止机械的尖角、棱角、锐边、粗糙表面等发生的划伤或割伤的机械伤害,以及接触到过冷或过热物体及绝缘不良的导体而发生冻伤、烫伤及触电等伤害事故。

2.事故原因 (1)机械设备存在先天性潜在缺陷。从设计到制造,诸如零件材料缺陷及材料选择不当、强度计算不准、结构设计不当、操纵控制机构设计不当、显示装置设置不当、无安全防护装置以及制造中的加工装配不当等引起的缺陷。

编辑推荐

《安全生产管理知识安全生产技术(新版)》是全国注册安全工程师执业资格考试必读必做。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>