

<<轴类零件车削>>

图书基本信息

书名：<<轴类零件车削>>

13位ISBN编号：9787504574862

10位ISBN编号：7504574864

出版时间：2009-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：陆建刚 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<轴类零件车削>>

### 内容概要

本书是为了满足上海市职业教育改革，适应市场对新型技术技能人才的需要，根据《上海市中等职业学校数控技术应用专业课程标准》编写而成的。

教材以科学发展观为指导，以服务为宗旨，以就业为导向，以能力为本位，以岗位需要和职业标准为依据，体现职业和职业教育发展趋势，满足学生职业生涯发展和适应社会经济发展的需要。

全书共分两部分内容，包括：普通车床上加工轴类零件和数控车床上加工轴类零件。

## &lt;&lt;轴类零件车削&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 普通车床上加工轴类零件 项目一 参观生产现场、熟悉生产设备 任务1 参观生产现场 任务2 熟悉普通车床 任务3 开动车床进行首次车削体验 任务4 车床的润滑和维护保养 项目二 光轴加工 任务1 识读轴类零件图 任务2 手工绘制轴类零件图 任务3 测量轴类零件 任务4 手动进给车外圆、端面并倒角 任务5 刃磨车刀 任务6 车光轴 项目三 车台阶轴 任务1 选择车台阶轴用车刀 任务2 粗车台阶轴 任务3 精车台阶轴 任务4 车槽 项目四 车偏心轴 任务1 在三爪自定心卡盘上车偏心轴 任务2 用两顶尖装夹车偏心轴 项目五 车细长轴 任务1 用中心架支撑车细长轴 任务2 用跟刀架支撑车细长轴 项目六 综合训练 任务1 综合训练一——编制轴类工件的加工工艺 任务2 综合训练二——典型轴类工件的车削 任务3 综合训练三——典型轴类工件的车削 任务4 综合训练四——典型轴类工件的车削 第二篇 数控车床上加工轴类零件 项目七 数控机床及其维护保养 任务1 熟悉数控机床 任务2 数控机床的维护和保养 项目八 数控机床的手动操作 任务1 认识数控机床的操作面板 任务2 数控机床的手动操作 任务3 数控机床程序的输入与编辑 项目九 使用AutoCAD绘制轴类零件图 项目十 简单轴类零件的加工 任务1 圆柱/圆锥类零件的编程与加工 任务2 圆弧工件的加工 任务3 单一固定循环 项目十一 复合固定循环加工轴类零件 任务1 外圆和端面粗车固定循环加工 任务2 仿形车复合固定循环加工 任务3 切槽加工 项目十二 子程序加工 项目十三 综合加工与仿真加工 任务1 综合加工实例 任务2 数控仿真加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>