

<<制粉工（初、中级）>>

图书基本信息

书名：<<制粉工（初、中级）>>

13位ISBN编号：9787504580559

10位ISBN编号：7504580554

出版时间：2009-11

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室，新疆生产建设兵团劳动和社会保障局，新疆生产建设兵团农业局 组织编写

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制粉工（初、中级）>>

前言

为满足各级培训、鉴定部门和广大劳动者的需要，人力资源和社会保障部教材办公室、中国劳动社会保障出版社在总结以往教材编写经验的基础上，联合新疆生产建设兵团劳动和社会保障局、兵团农业局和兵团职业技能鉴定中心，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了农业类系列职业技能培训鉴定教材，涉及农艺工、果树工、蔬菜工、牧草工、农作物植保员、家畜饲养工、家禽饲养工、农机修理工、拖拉机驾驶员、联合收割机驾驶员、白酒酿造工、乳品检验员、沼气生产工、制油工、制粉工等职业和工种。

新教材除了满足地方、行业、产业需求外，也具有全国通用性。

这套教材力求体现以下主要特点：在编写原则上。

突出以职业能力为核心。

教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位要求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。

凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。

在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。

根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上。

采用分级模块化编写。

纵向上，教材按照国家职业资格等级编写，各等级合理衔接、步步提升，为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。

横向上，教材按照职业功能分模块展开，安排足量、适用的内容，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近市场需求。

<<制粉工（初、中级）>>

内容概要

本教材以《国家职业标准·制粉工》为依据，结合新疆生产建设兵团实际生产经验进行编写。教材在编写过程中紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材详细介绍了初级和中级制粉工要求掌握的最新实用知识和技术。

全书主要内容包括从小麦的接收与管理、小麦清理、制粉、面粉后处理与配粉全部过程。

本教材是初级和中级制粉工职业技能培训与鉴定考核用书，也可供相关人员参加就业培训、在职培训、岗位培训使用。

<<制粉工(初、中级)>>

书籍目录

第1单元 小麦的基本知识 第一节 小麦的种类 第二节 小麦籽粒结构与表面形状 第三节 小麦的物理特性 第四节 小麦的化学成分 第五节 小麦的质量标准第2单元 小麦的接收与管理 第一节 小麦的接收 第二节 小麦的管理第3单元 小麦的清理 第一节 小麦清理概述 第二节 小麦清理设备 第三节 小麦清理流程中的输送设备 第四节 小麦清理流程组合第4单元 小麦水分调节 第一节 小麦水分调节的目的 第二节 小麦水分调节设备的使用第5单元 小麦搭配 第一节 小麦搭配的方式 第二节 小麦搭配设备第6单元 研磨 第一节 研磨设备 第二节 研磨效果评估第7单元 筛理 第一节 制粉筛面的种类、材料和性能 第二节 在制品 第三节 高方平筛 第四节 双仓平筛 第五节 平筛筛理效果评定 第六节 打麸机第8单元 清粉 第一节 清粉目的与原理 第二节 清粉机 第三节 清粉机的操作与维护 第四节 清粉机效果的评定第9单元 面粉后处理与配粉 第一节 配粉工艺 第二节 配粉设备 第三节 配粉仓 第四节 正压输送第10单元 面粉计量与包装 第一节 计量包装设备的使用 第二节 输送设备第11单元 制粉用其他设备 第一节 气力输送设备 第二节 除尘设备 第三节 制粉设备动力控制与中间计量附录1 我国面粉及付产品质量标准附录2 面粉厂常用筛网表附录3 常用图形符号与代号附录4 制粉工国家职业标准

<<制粉工（初、中级）>>

章节摘录

插图：FDMW系列卧式打麦机主要由机壳、支架、主轴和转子、筛筒、机门、传动电动机、传动带及轮子，进料口、吸风口、出料口，出灰口等部分组成。

机身周边均有密封填料黏结，具有良好的密封性，可防止运转过程中灰尘外逸。

主轴两端采用双列调心轴承，可承载较大负荷且自动调心，故该设备具有运转平稳、振动小、噪声低、效率高等优点。

该设备利用转子上若干块经过低碳马氏体热处理并具有适当硬度的金属打板来打击小麦和杂质，打板具有一定倾斜角度，旋转过程中形成螺旋，不断将物料向前推进到出料口排出。

物料经打板不断打击又与筛筒不断摩擦，就可以达到清除杂质的目的。

转子上的许多打板按一定的螺距与主轴是垂直且有一定倾斜角度，打板被交叉焊接在打板底座上，再将打板底座用螺钉紧固在主轴八角面上，形成一定导程的多头螺旋，只有这样才能使物料中的杂质被打碎从筛筒中分离出去，经过清理的麦流不断被推向出口，而不会停留在机器中堵塞设备，造成故障。

2.操作方法（1）FDMW系列打麦机开车前必须检查机器内有无异物，各部位连接螺栓是否有松动现象，如有，应采取措施加以处理，否则易出现故障。

检查后确认没有故障，才可以接通电源，观察运载运转，并观察转动方向是否与转向指示一致，有无声音异常，如有转向错误，必须在停电情况下由专业电工调整电动机转向。

<<制粉工（初、中级）>>

编辑推荐

《制粉工(初级、中级)》：职业技能培训鉴定教材。

<<制粉工（初、中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>