

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787504583642

10位ISBN编号：7504583642

出版时间：2010-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：289

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工>>

### 内容概要

本教材由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

教材以《国家职业标准·铣工》为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材详细介绍了初级铣工要求掌握的最新实用知识和技术。

全书分为三个模块单元，主要内容包括：工艺准备、工件加工和精度检验与误差分析。

每一单元后安排了单元测试题及答案，书末提供了理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材是初级铣工职业技能培训与鉴定考核用书，也可供相关人员参加就业培训、岗位培训使用。

## &lt;&lt;铣工&gt;&gt;

## 书籍目录

第1单元 工艺准备 第一节 读图与绘图 一、简单零件图的识读方法 二、识读矩形体零件图 三、识读轴、套类零件图 四、零件草图的绘制方法 第二节 制定加工工艺 一、工艺规程的基础知识 二、简单零件的工艺规程 三、简单零件的铣削加工顺序 四、铣削用量及其选择方法 五、切削液及其选用 第三节 工件定位与夹紧 一、铣床通用夹具 二、机床用平口虎钳 三、回转工作台 四、万能分度头 五、工件的定位与装夹 六、用专用夹具装夹工件 第四节 刀具准备 一、常用铣刀的类型及用途 二、铣刀的主要几何角度 三、铣刀的安装 第五节 设备调整及维护保养 一、典型普通铣床的特点 二、X6132型铣床的润滑与保养 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案

第2单元 工件加工 第一节 平面和连接面、斜面的铣削加工 一、平面和连接面的技术要求 二、平面铣削的基本方式 三、用圆柱形铣刀铣平面 四、铣矩形工件 五、铣较长工件的端面 六、斜面的铣削方法 七、铣削矩形工件上的斜面 八、调整主轴角度铣斜面 九、用角度铣刀铣斜面 第二节 铣削台阶、直角沟槽、轴上键槽 一、铣削台阶 二、铣削直角沟槽 三、铣削键槽 第三节 铣削特形沟槽、窄槽及切断 一、铣削V形槽 二、铣削T形槽 三、铣削燕尾槽和燕尾块 四、铣削半圆键槽 五、铣削圆弧槽 六、铣削窄槽及工件的切断 第四节 常用分度方法及应用 一、简单分度法 二、角度分度法 三、差动分度法 四、直线移距分度法 五、铣六角形 六、刻线 七、在平面上刻线 八、斜面零件加工 第五节 铣削花键轴 一、花键轴的结构特点 二、矩形外花键铣削加工的特点和方法 三、单刀加工大径定心外花键 四、单刀加工小径定心外花键 五、用组合的三面刃铣刀内侧刃铣削加工以大径定心的外花键 六、用组合的三面刃铣刀圆周刃铣削加工以小径定心的外花键 七、成形铣刀铣外花键 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案

第3单元 精度检验与误差分析 第一节 测量的基本知识 with 常用量具、量规 一、技术测量的一般概念 二、计量器具 三、测量方法与测量误差 四、检验与测量 五、常用量具和量规 第二节 零件的检测与误差分析 一、零件的检测方法 二、铣床误差对铣削平面、连接面、斜面、台阶等外直线表面的影响 三、零件铣削中的质量分析 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案

理论知识考核试卷理论知识考核试卷答案操作技能考核试卷(一)操作技能考核试卷(二)

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>