

<<初级装配钳工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级装配钳工技术>>

13位ISBN编号：9787504584045

10位ISBN编号：7504584045

出版时间：2010-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：周炬 编

页数：254

字数：390000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级装配钳工技术>>

前言

《中华人民共和国就业促进法》规定：“国家采取措施建立健全劳动预备制度，县级以上地方人民政府对有就业要求的初高中毕业生实行一定期限的职业教育和培训，使其取得相应的职业资格或者掌握一定的职业技能。

” 为进一步加强劳动预备制培训教材建设，满足各地实施劳动预备制对教材的需求，我们会同中国劳动社会保障出版社，组织有关人员对2000年出版的机械加工、电工、计算机、汽车、烹饪、饭店服务、商业、服装、建筑等类劳动预备制培训的专业课教材进行修订改版，并新编了美容美发、保健护理、物流、数控加工、会计、家政服务等专业课教材。

在组织修订、编写教材时，考虑到接受培训人员的实际水平，为了使学员在较短时间内掌握从业必备的基本知识和操作技能，我们力求做到学习的理论知识为掌握操作技能服务，操作技能实践课题与生产实际紧密结合，内容深入浅出、图文并茂，增强教材的实用性和可读性。

同时，注意在教材中反映新知识、新技术、新工艺和新方法，努力提高教材的先进性。

为了在规定的期限内更好地完成劳动预备制培训，各专业按照公共课+专业课的模式进行教学。公共课分为必修课和选修课，教材为《法律常识》《职业道德》《就业指导》《计算机应用》《劳动保护知识》《应用数学》《实用写作》《英语日常用语》《实用物理》《交际礼仪》。

专业课教材分为专业基础知识教材和专业技术（理论和实训一体化）教材。

在这批教材的修订、编写过程中，编审人员克服各种困难，较好地完成了任务。

在此，谨向付出辛勤劳动的编审人员表示衷心感谢。

由于编写时间有限，教材中可能有一些不足之处，我们将在教材使用过程中听取各方面的意见，适时进行修改，使其趋于完善。

<<初级装配钳工技术>>

内容概要

本书是劳动预备制专业课教材，全书共十个单元，主要内容包括：钳工常用设备、工具和量具，划线，錾削、锯削与锉削，孔加工，刮削与研磨，装配与调整的基本知识，固定连接组件的装配与调整，传动机构的装配，密封、防漏与涂装，机械设备试车及精度检验。

本书各模块根据教学中知识技能点的要求，将理论与实训有机地结合在一起，使学员可以同步掌握初级装配钳工的理论知识与操作技能。

全书图文并茂，语言简明，通俗易懂。

<<初级装配钳工技术>>

书籍目录

第一单元 钳工常用设备、工具和量具 模块一 钳工常用设备 模块二 钳工常用工具 模块三 钳工常用量具
第二单元 划线 模块一 划线概述 模块二 划线工具及使用方法 模块三 平面划线 模块四 立体划线
第三单元 錾削、锯削与锉削 模块一 錾削 模块二 锯削 模块三 锉削
第四单元 孔加工 模块一 钻孔 模块二 扩孔与铰孔 模块三 铰孔 模块四 攻螺纹 模块五 套螺纹 模块六 钻、铰孔及攻螺纹的检验
第五单元 刮削与研磨 模块一 平面刮削 模块二 平面研磨
第六单元 装配与调整的基本知识 模块一 装配基本知识 模块二 车床尾座的装配
第七单元 固定连接组件的装配与调整 模块一 螺纹连接 模块二 键连接 模块三 销连接 模块四 管道连接
第八单元 传动机构的装配 模块一 带传动机构的装配 模块二 链传动机构的装配 模块三 齿轮传动机构的装配 模块四 螺旋传动机构的装配 模块五 滑动轴承的装配 模块六 滚动轴承的装配
第九单元 密封、防漏与涂装 模块一 密封件的安装 模块二 涂装
第十单元 机械设备试车及精度检验 模块一 精度检验 模块二 机床试车练习题参考答案

<<初级装配钳工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>