

<<数控铣床加工中心加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床加工中心加工技术>>

13位ISBN编号：9787504585226

10位ISBN编号：750458522X

出版时间：2010-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床加工中心加工技术>>

内容概要

本书是全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材《数控铣床加工中心加工技术》的配套用书，供学生课堂学习和课后复习使用。

本书按照主教材的任务顺序编写，每个任务包括工作任务、任务准备、任务实施、任务测评、拓展练习、课后阅读等环节。

为方便使用，课后习题环节统一编排在本书末尾。

本书由孙春花主编，翟勇波、朱敏、沈建峰参编。

<<数控铣床加工中心加工技术>>

书籍目录

项目一 数控机床操作基础 任务1 认识数控机床 任务2 认识数控铣床/加工中心的操作面板 任务3 数控铣床/加工中心的手动操作 任务4 数控铣床/加工中心程序的输入与编辑项目二 数控铣削加工的计算机仿真 任务1 宇龙数控仿真软件的使用 任务2 仿真加工实例项目三 铣削平面类零件 任务1 铣削平面零件 任务2 铣削台阶类零件 任务3 铣削键槽 任务4 铣削圆弧槽项目四 铣削轮廓类零件 任务1 刀具半径补偿编程 任务2 刀具长度补偿编程 任务3 子程序与坐标平移编程 任务4 轮廓铣削综合加工实例项目五 铣削孔类零件 任务1 钻、扩、铰孔加工 任务2 铰孔与镗孔加工 任务3 攻螺纹与铣螺纹项目六 数控铣床/加工中心编程技巧 任务1 极坐标编程 任务2 坐标系旋转编程 任务3 坐标镜像编程项目七 宏程序编程 任务1 多孔加工中的宏程序编程 任务2 多轮廓加工中的宏程序编程 任务3 非圆曲线加工中的宏程序编程项目八 Mastercam X自动编程简介 任务1 轮廓铣削自动编程 任务2 曲面铣削自动编程项目九 典型零件加工实例 任务1 综合实例一 任务2 综合实例二 任务3 综合实例三 任务4 综合实例四项目十 数控铣床/加工中心的结构与维护 任务1 数控铣床/加工中心的主传动系统与主轴部件的维护 任务2 数控铣床/加工中心的进给传动系统与传动元件的维护 任务3 加工中心的自动换刀系统与刀库的维护课后习题

<<数控铣床加工中心加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>