

<<矿山机械运行与维护>>

图书基本信息

书名：<<矿山机械运行与维护>>

13位ISBN编号：9787504585523

10位ISBN编号：7504585521

出版时间：2010-9

出版时间：赵汝星、陈希 中国劳动社会保障出版社 (2010-09出版)

作者：赵汝星，陈希 编

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<矿山机械运行与维护>>

前言

教育部《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》（教高[2006]16号）指出：“要全面贯彻党的教育方针，以服务为宗旨，以就业为导向，走产学结合发展道路，为社会主义现代化建设培养千万高素质技能型专门人才，为全面建设小康社会、构建社会主义和谐社会做出应有的贡献。

”“改革教学方法和手段，融‘教、学、做’为一体，强化学生能力的培养。

”“与行业企业共同开发紧密结合生产实际的实训教材，并确保优质教材进课堂。

”根据教高[2006]16号文件精神，结合安全技术管理专业实际情况，通过企业调研和反复研讨，本学院与企业专家共同开发了基于工作过程系统化的课程体系和基于工作过程的系列教材，共11本。

本套教材具有以下特点：1.教材内容根据岗位能力培养的需要设置。

教材的开发经历了企业调研、提炼典型职业活动、确定典型工作任务、分析完成典型工作任务所需要的能力、根据能力目标配置教学内容的程序。

所以，教材的内容是围绕能力培养这一主线设置的。

2.教材内容根据典型工作任务流程设置，并在知识的选取上遵循“管用、够用、适用”的原则。

3.教材结构有利于“学训一体”“任务驱动”教学方法的实施。

本套教材结构不完全统一，但都划分为学习任务、任务描述、提交成果、学习引导、学习过程、知识链接等几个层次，有利于先进的教学方法的实施。

在上述教材的编写过程中，我们参考了很多国内同类教材、兄弟院校的相关教材及网络资源。

在此，对给予教材编写帮助的单位、领导、同行表示最诚挚的感谢。

同时，由于时间关系和编者的水平有限，教材中的错误在所难免，恳切希望广大读者对教材提出宝贵意见和建议，以便修订时加以完善。

<<矿山机械运行与维护>>

内容概要

《矿山机械运行与维护（安全技术管理专业）》比较全面地介绍了常用矿山机械的运行与维护内容和方法，包括采煤机、刨煤机、掘进机、液压支架、输送机、装载机、排水设备、空气压缩设备等矿山机械设备。

《国家示范院校重点建设专业主干课程教材：矿山机械运行与维护（安全技术管理专业）》突出高职高专教育培养应用型人才的特点，从矿山生产实际出发，以应用为目的，以理论适度、突出应用为重点，内容充实。

《国家示范院校重点建设专业主干课程教材：矿山机械运行与维护（安全技术管理专业）》是基于工作过程教学模式编写的，不仅可以作为高等职业技术教育安全技术管理专业的骨干课程教材，也可以作为高职高专、中职中专矿山机械及矿山机电类专业的参考教材使用，并可供煤矿技术人员及工人参考。

《国家示范院校重点建设专业主干课程教材：矿山机械运行与维护（安全技术管理专业）》由赵汝星、陈希任主编，徐广明、罗红波任副主编，其他参编人员有：张兴元、李雨成、沙永东、刘克铭。

《国家示范院校重点建设专业主干课程教材：矿山机械运行与维护（安全技术管理专业）》的第1部分的1.1、第2部分的2.3由李雨成执笔，第1部分的1.2由沙永东执笔，第2部分的2.1、2.2由刘克铭执笔，第3部分的3.1、3.2由徐广明执笔，3.3由陈希执笔，第4部分的4.1由赵汝星执笔，4.2由罗红波执笔，4.3、4.4、4.5由张兴元执笔，全书由赵汝星负责统稿。

《国家示范院校重点建设专业主干课程教材：矿山机械运行与维护（安全技术管理专业）》由何金明任主审。

<<矿山机械运行与维护>>

书籍目录

1 采掘设备运行与维护1.1 采煤机运行与维护1.2 掘进机运行与维护2 支护机械运行与维护2.1 液压支架运行与维护2.2 矿用单体支柱、顶梁运行与维护2.3 锚喷机具运行与维护3 运输、提升设备运行与维护3.1 刮板输送机运行与维护3.2 带式输送机运行与维护3.3 矿井提升机运行与维护4 其他矿山机械运行与维护4.1 矿井排水设备运行与维护4.2 转载机运行与维护4.3 装载机运行与维护4.4 乳化液泵站运行与维护4.5 空气压缩机运行与维护参考文献

<<矿山机械运行与维护>>

章节摘录

插图：(1) 外观检查各部件是否完好；各连接把和螺钉、螺栓等紧固件是否齐全紧固；各外接的油管、水管是否齐全、可靠，有无松动、脱落、泄漏等现象；各油池的油位是否正确；各密封处是否漏油；各防爆处及连接电缆等是否完好。

(2) 功能检查铺设配套用的液压支架和输送机。

将采煤机置于输送机上，进行整机性能检查，检查可按下列顺序进行：1) 按要求接通冷却喷雾水，再接通电源。

2) 检查各电器开关、操作站按钮，各显示、指示器，油表、水表等是否正常，各水路开关是否可靠，水量分配是否合理。

3) 按设计要求检查采煤机与配套输送机、液压支架三者之间的配套尺寸和参数是否符合要求，并在输送机上缓慢行走，检查有无卡阻、干涉之处，拖缆装置与电缆槽之间的配套情况及电缆弯曲情况等。

4) 接通左、右截割部，滚筒为实际工作旋向。

两滚筒分别调至最高点和最低点空转45min，然后两滚筒高度互换空转45min，应无异常温升、噪声等现象。

5) 牵引速度设为最大值，空运转30min，然后反向重复上述过程，应无异常温升、噪声等现象。

此项检验可正反向交替进行，并可与第4项检验同时进行。

6) 两端摇臂上升到最高点再下降至最低点，全行程内应运动均匀，无爬行现象，液压锁及溢流阀开启灵敏，压力正确。

以上各项检查如发现问题，必须在地面及时处理，不得把问题带到井下处理，完好后方可下井。

<<矿山机械运行与维护>>

编辑推荐

《矿山机械运行与维护》：安全技术管理专业。

<<矿山机械运行与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>