

<<数控车床加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工技术>>

13位ISBN编号：9787504586070

10位ISBN编号：7504586072

出版时间：2010-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床加工技术>>

内容概要

《数控车床加工技术（学生指导用书）》是全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材《数控车床加工技术》的配套用书，供学生课堂学习和课后复习使用。

《数控车床加工技术（学生指导用书）》按照主教材的任务顺序编写，包括工作任务、任务准备、任务实施、任务测评等环节。

为方便使用，课后习题环节统一编排在《数控车床加工技术（学生指导用书）》末尾。

《数控车床加工技术（学生指导用书）》由宋乃林主编，徐静任副主编，翟勇波、王美红、蒋济腾、盛海飏参编。

<<数控车床加工技术>>

书籍目录

项目一 数控车床操作基础任务1 认识数控车床任务2 认识数控车床的操作面板任务3 数控车床的手动操作任务4 数控程序的输入与编辑项目二 数控车削仿真加工任务1 VNUC数控仿真软件的使用任务2 仿真加工实例项目三 数控车削编程加工入门任务1 台阶轴编程加工任务2 圆锥轮廓零件编程加工任务3 圆弧轮廓零件编程加工任务4 刀尖圆弧半径补偿编程项目四 内、外轮廓加工任务1 单一固定循环G90 车削外圆任务2 单一固定循环G94 车削端面任务3 复合固定循环G71车削外轮廓任务4 复合固定循环G71车削内轮廓任务5 复合固定循环G72车削端面任务6 复合固定循环G73车削外轮廓项目五 槽加工任务1 G01指令切槽任务2 复合固定循环G75切宽槽任务3 复合固定循环G75切均布槽任务4 复合固定循环G74切端面槽项目六 螺纹车削任务1 圆柱外螺纹车削任务2 圆锥外螺纹车削任务3 内螺纹车削任务4 双线螺纹车削项目七 自动编程任务1 CAXA数控车软件的使用任务2 CAXA数控车自动编程加工实例项目八 综合训练任务1 综合实例一任务2 综合实例二任务3 综合实例三项目九 数控车床的结构与维护任务1 数控车床的主传动系统与主轴部件的维护任务2 数控车床的进给传动系统与传动元件的维护任务3 刀架的结构与维护课后习题

<<数控车床加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>