

<<现代机织技术>>

图书基本信息

书名：<<现代机织技术>>

13位ISBN编号：9787504586773

10位ISBN编号：7504586773

出版时间：2010-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：张素俭 主编

页数：237

字数：350000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代机织技术>>

内容概要

本书为国家级职业教育规划教材，由人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐。

本书结构和内容按照任务驱动的编写思路设计。

全书以白坯布的织造和色织布的织造两类典型产品的具体订单为主线，介绍现代机织技术中的各加工工序的加工设备、加工原理、生产工艺和质量检验。

主要内容包括白坯布的织造和色织布的织造两个模块，每个模块按照织造的工艺流程分为若干个课题或任务。

具体为：白坯布的织造模块分为分批整经、浆纱、穿结经、喷气织机挡车操作、喷气织机开口机构及开口工艺的制定与调节、喷气织机引纬机构及引纬工艺的制定与调节、喷气织机的卷取和送经、白坯布检验八个课题，色织布的织造模块分为分条整经与穿经、剑杆织机挡车操作、剑杆织机开口机构及开口工艺的制定与调节、剑杆织机引纬机构及引纬工艺的制定与调节、剑杆织机的卷取和送经、色织布检验六个课题。

《现代机织技术》由江阴职业技术学院张素俭担任主编，安徽职业技术学院倪中秀担任副主编。

倪中秀编写了模块一的课题二、课题五、课题六以及课题八张素俭编写了全书的其他部分，并负责全书统稿。

全书由天津工业大学马崇启主审。

<<现代机织技术>>

书籍目录

模块一 白坯布的织造

课题一 分批整经

任务一 分批整经工艺流程及工艺设定

任务二 分批整经工艺的设计与计算

任务三 分批整经常见疵点及预防

课题二 浆纱

任务一 浆纱机的认知

任务二 浆料及浆料配方

任务三 调浆及浆液性能的检验

任务四 浆纱质量的检验

任务五 浆纱常见疵点及预防

课题三 穿结经

课题四 喷气织机挡车操作

任务一 喷气织机基本操作

任务二 白坯布常见疵点及消除方法

课题五 喷气织机开口机构及开口工艺的制定与调节

任务一 喷气织机开口机构的选择与安装

任务二 喷气织机开口工艺参数的制定与调节

课题六 喷气织机引纬机构及引纬工艺的制定与调节

任务一 喷气织机引纬机构

任务二 喷气织机引纬工艺的制定与调节

课题七 喷气织机的卷取和送经

任务一 喷气织机的卷取

任务二 喷气织机的送经

课题八 白坯布检验

模块二 色织布的织造

课题一 分条整经与穿经

任务一 分条整经工艺流程及工艺参数的设定

任务二 分条整经工艺的设计与计算

任务三 分条整经疵点及预防

任务四 色织布穿结经

课题二 剑杆织机挡车操作

任务一 剑杆织机基本操作

任务二 剑杆织机常见故障及排除方法

任务三 色织布常见疵点及预防

课题三 剑杆织机开口机构及开口工艺的制定与调节

任务一 剑杆织机开口机构

任务二 剑杆织机开口工艺的制定与调节

课题四 剑杆织机引纬机构及引纬工艺的制定与调节

任务一 剑杆织机引纬机构

任务二 剑杆织机引纬工艺的制定与调节

课题五 剑杆织机的卷取和送经

任务一 剑杆织机的卷取

任务二 剑杆织机的送经

课题六 色织布检验

章节摘录

涤棉纱的上浆浆料一般为混合浆料。

混合浆料中包含了分别对亲水性纤维（棉）和疏水性纤维（涤纶）具有良好亲和力的完全醇解PVA，CMC和聚丙烯酸酯。

采用单一黏着剂部分醇解PVA同样可行，因为部分醇解PVA中既有亲水性的羟基，又有疏水性的酯基，对涤棉纱具有较强的黏附性。

以天然淀粉或变性淀粉代替混合浆中的部分PVA浆料，用于涤棉纱上浆，不仅能降低上浆成本，而且还可改善浆膜的分纱性能。

为提高混合浆中各黏着剂的均匀混合程度，可以在配方中适当增加具有良好混溶性能的CMC的含量，但用量不宜过多。

对干燥后的浆纱进行后上蜡，蜡液中加入润滑剂和抗静电剂，以提高浆膜的平滑性和抗静电性能，使涤棉纱纱身光洁，毛羽贴伏。

羊毛、蚕丝、锦纶丝分子中都含有酰胺基，因此，以带有酰胺基的动物胶和聚丙烯酰胺作为黏着剂就比较适宜。

使用动物胶时，要针对动物胶浆膜的特点，在浆料配方中加入柔软剂和防腐剂。

聚丙烯酰胺的吸湿性大，不宜单独使用，可作为黏着剂中的一个组分使用。

以聚丙烯酰胺上浆的羊毛坯呢长期放置容易霉变，因此配方中应加入防腐剂。

醋酯长丝和涤纶长丝分子中都有酯基，使用含有酯基的部分醇解PVA、聚丙烯酸酯浆料时，能满足长丝上浆所提出的浸透良好、抱合力强、浆膜坚韧的要求，在浆料配方中可以酌情加入润滑剂、浸透剂和抗静电剂。

动物胶对醋酯丝、粘胶丝具有良好的黏附性，锦纶、羊毛、蚕丝与淀粉、PVA和CMC等黏着剂之间存在较大的亲和力，正是因为黏附双方符合了极性相似的条件。

上浆的目的是提高纱线的可织性，使经纱顺利通过并进行交织加工，在后道印染整理时，一般要求纱线中的浆料容易被除去。

为此，各种黏着剂和纤维之间是结合相对较弱的氢键、分子间键、机械键（形态键）等键合联结，而不应当存在稳定的化学键结合，以免影响退浆。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>