

<<制齿工>>

图书基本信息

书名：<<制齿工>>

13位ISBN编号：9787504588210

10位ISBN编号：7504588210

出版时间：2011-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 等编写

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制齿工>>

内容概要

本教材由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

本教材依据《国家职业标准·制齿工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。教材重点介绍工艺准备、工件加工、精度检验与误差分析等内容。

本教材可供制齿工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业制齿工人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

<<制齿工>>

书籍目录

第一部分 制齿工（中级）

第一章 工艺准备

第一节 齿轮读图

第二节 制定加工工艺

第三节 数控齿轮机床的特点及编程基础

本章思考题

第二章 工件加工

第一节 工件的定位与装夹

第二节 滚齿机、插齿机和剃齿机

第三节 铣齿

第四节 磨齿

第五节 润滑油、液压油的使用知识

本章思考题

第三章 精度检验及误差分析

第一节 齿圈径向圆跳动的测量

第二节 锥齿轮的测量

本章思考题

第二部分 制齿工（高级）

第四章 工艺准备

第一节 读图与绘图

第二节 制定加工工艺

第三节 工件的定位与装夹

第四节 齿轮刀具的准备

本章思考题

第五章 工件加工

第一节 滚齿、插齿及剃齿加工

第二节 铣齿加工

第三节 磨齿加工

本章思考题

第六章 精度检验及误差分析

本章思考题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>