

<<焊条电弧焊技术>>

图书基本信息

书名：<<焊条电弧焊技术>>

13位ISBN编号：9787504589392

10位ISBN编号：750458939X

出版时间：2011-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：李文聪

页数：230

字数：342000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊条电弧焊技术>>

内容概要

《焊条电弧焊技术》由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写，人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐使用。

教材内容由焊条电弧焊准备技能、平焊位焊条电弧焊、立焊位焊条电弧焊、横焊位焊条电弧焊、仰焊位焊条电弧焊、管板不同位固定焊、管不同位置固定焊、管不同位置固定加障碍焊等模块组成，每个模块下有若干教学任务，按照任务提出、任务分析、相关知识、任务实施、任务评价、思考与练习的教学环节顺序展开。

《焊条电弧焊技术》为高等职业技术学院焊接技术及自动化专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

《焊条电弧焊技术》由大庆职业学院李文聪，尹维、李明政、谭欣欣、李明磊、庞玉霞，吉林大学赵玉山、续志学、李文杰，天津机电职业技术学院葛国政，沈阳职业技术学院张红兵，广东省高级技工学校罗茗华编写。

大庆职业学院李文聪担任主编并统稿，吉林大学赵玉山、续志学担任副主编，辽宁冶金技师学院王长忠、包头职业技术学院王新民主审。

<<焊条电弧焊技术>>

书籍目录

模块一焊条电弧焊准备技能

任务1焊接图识读

任务2焊条准备

任务3碳弧气刨

模块二平焊位焊条电弧焊

任务1熔敷平焊

任务2平角焊

任务3板对接双面平焊

任务4板对接单面平焊双面成型

模块三立焊位焊条电弧焊

任务1板对接立焊位双面焊

任务2板对接立焊位单面焊双面成型

任务3立角焊

模块四横焊位焊条电弧焊

任务1板对接双面横焊

任务2板对接单面横焊双面成型

模块五仰焊位焊条电弧焊

任务1板对接单面仰焊双面成型

任务2仰角焊

模块六管板不同位固定焊

任务1插入式管板垂直固定平角焊

任务2骑座式管板垂直固定仰焊

任务3骑座式管板水平固定全位置焊

模块七管不同位置固定焊

任务1管对接垂直固定单面焊双面成型

任务2管对接水平固定单面焊双面成型

任务3管45°倾斜固定对接单面焊双面成型

模块八管不同位置固定加障碍焊

任务1管对接垂直固定加障碍单面焊双面成型

任务2管对接水平固定加障碍单面焊双面成型

<<焊条电弧焊技术>>

编辑推荐

本套教材紧紧围绕焊接工艺制定、焊接操作、焊接施工管理、焊接质量控制和检测等岗位的要求，参照《国家职业技能标准·焊工》设计内容，并确定以培养焊接工程现场操作能力、典型结构件焊接工艺制定能力、焊接质量检测与控制能力、焊接工程施工组织管理能力为主要教学目标。李文聪主编的《焊条电弧焊技术》为其中一册，教材内容由焊条电弧焊准备技能、平焊位焊条电弧焊、立焊位焊条电弧焊、横焊位焊条电弧焊、仰焊位焊条电弧焊、管板不同位固定焊、管不同位置固定焊、管不同位置固定加障碍焊等模块组成。

<<焊条电弧焊技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>