

<<金属加工基础与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工基础与实训>>

13位ISBN编号：9787504589453

10位ISBN编号：7504589454

出版时间：2011-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工基础与实训>>

内容概要

《金属加工基础与实训（基础知识）：学生用书2》主要包括：钳工基础知识、划线、锯削、锉削、錾削、孔加工、螺纹加工、刮削与研磨、车削、铣削、装配等。

《金属加工基础与实训（基础知识）：学生用书2》由周晓峰主编，孙俊、王震宇、茅健、钱军参加编写。

<<金属加工基础与实训>>

书籍目录

第一章 钳工基础知识§1-1 钳工人门知识§1-2 钳工常用量具第二章 划线§2-1 划线基础知识§2-2 立体划线第三章 锯削§3-1 锯削基础知识§3-2 平面锯削§3-3 管子、薄板和深缝的锯削第四章 锉削§4-1 锉削基础知识§4-2 平面锉削§4-3 角度锉削§4-4 曲面锉削第五章 錾削§5-1 錾削基础知识§5-2 平面錾削§5-3 直槽、油槽錾削第六章 孔加工§6-1 孔加工基础知识§6-2 钻孔§6-3 扩孔和铰孔§6-4 铰孔第七章 螺纹加工§7-1 螺纹基础知识§7-2 攻螺纹§7-3 套螺纹第八章 刮削与研磨§8-1 刮削§8-2 研磨第九章 车削§9-1 车削基础知识§9-2 车削端面和外圆§9-3 车削台阶§9-4 车槽与切断§9-5 钻中心孔与车螺纹加工§9-6 车削圆锥面§9-7 车削成形面第十章 铣削§10-1 铣削基础知识§10-2 平面铣削§10-3 沟槽铣削第十一章 装配§11-1 装配基础知识§11-2 常用装配工具的介绍§11-3 常见固定连接的装配方法

<<金属加工基础与实训>>

编辑推荐

金属加工基础与实训模块对应开发了《金属加工基础与实训学生用书 学习任务》和《金属加工基础与实训（基础知识）：学生用书2》两本教材，以制作典型机械——小冲床的工艺过程组织教学内容，涵盖了最基本的钳工、车工、铣工知识与技能。本书由周晓峰主编，主要内容包括：钳工基础知识、划线、锯削、锉削、錾削、孔加工、螺纹加工、刮削与研磨、车削、铣削、装配等。

<<金属加工基础与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>