

<<汽车锻造生产线操作调整工>>

图书基本信息

书名：<<汽车锻造生产线操作调整工>>

13位ISBN编号：9787504589880

10位ISBN编号：7504589888

出版时间：2011-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心，人力资源和社会保障部教材办公室 组织编写

页数：164

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车锻造生产线操作调整工>>

### 内容概要

《汽车锻造生产线操作调整工(高级技师)》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

本教材依据《国家职业标准?汽车生产线操作调整工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”。

同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。

教材重点介绍了作业前准备、作业项目实施、质量控制、培训指导及管理实施等内容。

本教材可供汽车锻造生产线操作调整工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加在职培训、岗位培训时使用。

# <<汽车锻造生产线操作调整工>>

## 书籍目录

### 第一部分 汽车锻造生产线操作调整工(高级)

#### 第一章 作业前准备

##### 第一节 工艺准备

##### 第二节 设备准备

##### 第三节 模具准备

#### 第二章 作业项目实施

##### 第一节 坯料加热

##### 第二节 锻造

##### 第三节 过程控制

#### 第三章 质量控制

##### 第一节 锻件检验

##### 第二节 缺陷分析

### 第二部分 汽车锻造生产线操作调整工(技师)

#### 第四章 作业前准备

##### 第一节 工艺准备

##### 第二节 设备准备

##### 第三节 模具准备

#### 第五章 作业项目实施

##### 第一节 锻造

##### 第二节 过程控制

#### 第六章 质量控制

##### 第一节 锻件检验

##### 第二节 缺陷分析

#### 第七章 培训与指导

##### 第一节 指导操作

##### 第二节 理论培训

#### 第八章 管理

##### 第一节 质量管理

##### 第二节 生产管理

<<汽车锻造生产线操作调整工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>