

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787504589934

10位ISBN编号：7504589934

出版时间：2011-5

出版时间：中国劳动

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：177

字数：264000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具>>

内容概要

《金属切削原理与刀具(第4版)》主要包括：金属切削加工的基本知识、金属切削刀具的基本知识、切削加工的主要规律、切削加工质量与效率、车刀、孔加工刀具、铣刀、拉刀、螺纹刀具、齿轮加工刀具、数控机床用刀具等。

《金属切削原理与刀具(第4版)》由王喜军主编，彭立永、张继东副主编，尤丽荣、胡英、李雯、龚艳芳、陈津红、王志聪参加编写，洪惠良审稿。

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

第一章金属切削加工的基本知识

第一节切削运动

第二节切削要素

第二章金属切削刀具的基本知识

第一节刀具材料

第二节切削刀具的分类及结构

第三节刀具的几何角度

第四节刀具的工作角度

第三章切削加工的主要规律

第一节切削变形

第二节切屑的类型与控制

第三节积屑瘤

第四节切削力与切削功率

第五节切削热和切削温度

第六节刀具磨损与刀具耐用度

第四章切削加工质量与效率

第一节工件材料的切削加工性

第二节已加工表面质量

第三节切削用量的选择

第四节切削液

第五章车刀

第一节焊接式车刀

第二节可转位车刀

第三节成形车刀

第六章孔加工刀具

第一节麻花钻

第二节深孔钻

第三节铰刀

第四节镗刀

第五节其他孔加工刀具

第七章铣刀

第一节铣刀的种类及用途

第二节铣刀的几何参数及铣削要素

第三节铣削方式

第八章拉刀

第一节拉刀的种类

第二节拉刀的结构组成及主要参数

第三节拉削方式

第四节拉刀的使用与刃磨

第九章螺纹刀具

第一节螺纹车刀

第二节丝锥和板牙

第三节螺纹铣刀

第四节塑性变形法加工螺纹

第十章齿轮加工刀具

<<金属切削原理与刀具>>

第一节 齿轮刀具的种类

第二节 齿轮滚刀

第三节 蜗轮滚刀

第四节 插齿刀

第五节 剃齿刀

第十一章 数控机床用刀具

第一节 数控车床用刀具

第二节 数控铣床用刀具

第三节 数控加工中心用刀具

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>