

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787504589934

10位ISBN编号：7504589934

出版时间：2011-5

出版时间：中国劳动

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：177

字数：264000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削原理与刀具>>

### 内容概要

《金属切削原理与刀具(第4版)》主要包括：金属切削加工的基本知识、金属切削刀具的基本知识、切削加工的主要规律、切削加工质量与效率、车刀、孔加工刀具、铣刀、拉刀、螺纹刀具、齿轮加工刀具、数控机床用刀具等。

《金属切削原理与刀具(第4版)》由王喜军主编，彭立永、张继东副主编，尤丽荣、胡英、李雯、龚艳芳、陈津红、王志聪参加编写，洪惠良审稿。

## <<金属切削原理与刀具>>

### 书籍目录

#### 第一章金属切削加工的基本知识

##### 第一节切削运动

##### 第二节切削要素

#### 第二章金属切削刀具的基本知识

##### 第一节刀具材料

##### 第二节切削刀具的分类及结构

##### 第三节刀具的几何角度

##### 第四节刀具的工作角度

#### 第三章切削加工的主要规律

##### 第一节切削变形

##### 第二节切屑的类型与控制

##### 第三节积屑瘤

##### 第四节切削力与切削功率

##### 第五节切削热和切削温度

##### 第六节刀具磨损与刀具耐用度

#### 第四章切削加工质量与效率

##### 第一节工件材料的切削加工性

##### 第二节已加工表面质量

##### 第三节切削用量的选择

##### 第四节切削液

#### 第五章车刀

##### 第一节焊接式车刀

##### 第二节可转位车刀

##### 第三节成形车刀

#### 第六章孔加工刀具

##### 第一节麻花钻

##### 第二节深孔钻

##### 第三节铰刀

##### 第四节镗刀

##### 第五节其他孔加工刀具

#### 第七章铣刀

##### 第一节铣刀的种类及用途

##### 第二节铣刀的几何参数及铣削要素

##### 第三节铣削方式

#### 第八章拉刀

##### 第一节拉刀的种类

##### 第二节拉刀的结构组成及主要参数

##### 第三节拉削方式

##### 第四节拉刀的使用与刃磨

#### 第九章螺纹刀具

##### 第一节螺纹车刀

##### 第二节丝锥和板牙

##### 第三节螺纹铣刀

##### 第四节塑性变形法加工螺纹

#### 第十章齿轮加工刀具

<<金属切削原理与刀具>>

第一节 齿轮刀具的种类

第二节 齿轮滚刀

第三节 蜗轮滚刀

第四节 插齿刀

第五节 剃齿刀

第十一章 数控机床用刀具

第一节 数控车床用刀具

第二节 数控铣床用刀具

第三节 数控加工中心用刀具

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>