

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787504590008

10位ISBN编号：7504590002

出版时间：2011-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺学>>

### 内容概要

《机械制造工艺学》主要包括：机械加工精度与表面质量，铸造、锻造加工的基本工艺，典型表面的机械加工方法与加工设备，机械加工工艺规程的制定，典型零件工艺分析，复杂零件工艺分析，机械装配工艺分析等。

《机械制造工艺学》由汤习成主编，唐监怀、王家芳副主编，王文景、王江、凌洁、骆洁参加编写，王风雷审稿。

## <<机械制造工艺学>>

### 书籍目录

- 第一章机械加工精度与表面质量
  - 第一节机械加工精度
  - 第二节提高加工精度的工艺措施
  - 第三节机械加工表面质量
- 第二章铸造、锻造加工的基本工艺
  - 第一节铸造加工
  - 第二节锻造加工
- 第三章典型表面的机械加工方法与加工设备
  - 第一节外圆表面的加工方法与加工设备
  - 第二节内圆表面的加工方法与加工设备
  - 第三节平面的加工方法与加工设备
  - 第四节螺纹表面的加工方法与加工设备
  - 第五节成形表面的加工方法与加工设备
- 第四章机械加工工艺规程的制定
  - 第一节机械加工工艺规程的基本知识
  - 第二节机械加工工艺过程卡的编制
  - 第三节机械加工工序卡的编制
- 第五章典型零件工艺分析
  - 第一节轴类零件加工工艺
  - 第二节套类零件加工工艺
  - 第三节箱体类零件加工工艺
- 第六章复杂零件工艺分析
  - 第一节曲轴零件加工
  - 第二节卧式车床丝杠零件加工
  - 第三节精密深孔加工
- 第七章机械装配工艺分析
  - 第一节装配工艺概述
  - 第二节装配尺寸链计算
  - 第三节装配方案及其选择
  - 第四节装配工艺规程的制定
- 附录

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>