第一图书网, tushu007.com

<<汽车锻造生产线操作调整工>>

图书基本信息

书名：<<汽车锻造生产线操作调整工>>

13位ISBN编号：9787504590022

10位ISBN编号：7504590029

出版时间：2011-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：机械工业鉴定指导中心，人力资源和社会保障部教材办公室组织　编写

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《汽车锻造生产线操作调整工(基础知识)》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写。
是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。
本教材依据《国家职业标准·汽车生产线操作调整工》编写。
按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“2.基本要求”。
同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。
教材重点介绍了汽车锻造生产线操作调整工应掌握的职业道德、识图基础.机械基础、常用金属材料与热处理、金属塑性成形原理、模具常识，钳工常识、锻造设备常识、安全生产与环境保护、质量管理、相关法律法规知识等内容。

《汽车锻造生产线操作调整工(基础知识)》可供汽车锻造生产线操作调整工职业技能培训与鉴定考核使用。
也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训.岗位培训时使用。

第一图书网, tushu007.com

<<汽车锻造生产线操作调整工>>

书籍目录

第一章 职业道德
 第一节 职业道德基本知识
 第二节 职业责任和职业纪律
 第三节 汽车锻造生产线操作调整工职业守则
第二章 识图基础
 第一节 机械制图基础知识
 第二节 公差与配合
 第三节 零件图、装配图识读
第三章 机械基础
 第一节 传动的基本知识
 第二节 机械传动
 第三节 气压与液压传动
第四章 常用金属材料与热处理
 第一节 金属材料的分类和物理性能
 第二节 金属材料的力学性能
 第三节 热处理基础知识
第五章 金属塑性成形原理
 第一节 塑性变形的概念
 第二节 加工硬化和软化过程
 第三节 金属塑性变形的基本定律
 第四节 影响金属塑性变形的因素
 第五节 金属塑性变形的摩擦
 第六节 常见锻造变形工序分析
第六章 模具常识
 第一节 模具材料
 第二节 模具钢热处理知识
 第三节 模具制造工艺常识
 第四节 模具检验
第七章 钳工常识
 第一节 划线知识
 第二节 钳工操作常识
第八章 锻造设备常识
 第一节 常用锻造设备种类
 第二节 常用锻造设备工作原理
第九章 安全生产与环境保护
 第一节 安全操作与劳动保护
 第二节 环境保护知识
第十章 质量管理
 第一节 质量管理的基本概念
 第二节 质量管理的过程方法
 第三节 质量管理的八项原则
 第四节 其他相关知识
第十一章 相关法律法规知识
 第一节 劳动合同法基本知识
 第二节 合同法基本知识

第一图书网, tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com