

<<汽车锻造生产线操作调整工>>

图书基本信息

书名：<<汽车锻造生产线操作调整工>>

13位ISBN编号：9787504590022

10位ISBN编号：7504590029

出版时间：2011-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：机械工业鉴定指导中心，人力资源和社会保障部教材办公室组织 编写

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车锻造生产线操作调整工>>

内容概要

《汽车锻造生产线操作调整工(基础知识)》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写。

是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

本教材依据《国家职业标准·汽车生产线操作调整工》编写。

按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“2.基本要求”。

同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。

教材重点介绍了汽车锻造生产线操作调整工应掌握的职业道德、识图基础、机械基础、常用金属材料与热处理、金属塑性成形原理、模具常识、钳工常识、锻造设备常识、安全生产与环境保护、质量管理、相关法律法规知识等内容。

《汽车锻造生产线操作调整工(基础知识)》可供汽车锻造生产线操作调整工职业技能培训与鉴定考核使用。

也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

<<汽车锻造生产线操作调整工>>

书籍目录

- 第一章 职业道德
 - 第一节 职业道德基本知识
 - 第二节 职业责任和职业纪律
 - 第三节 汽车锻造生产线操作调整工职业守则
- 第二章 识图基础
 - 第一节 机械制图基础知识
 - 第二节 公差与配合
 - 第三节 零件图、装配图识读
- 第三章 机械基础
 - 第一节 传动的基本知识
 - 第二节 机械传动
 - 第三节 气压与液压传动
- 第四章 常用金属材料与热处理
 - 第一节 金属材料的分类和物理性能
 - 第二节 金属材料的力学性能
 - 第三节 热处理基础知识
- 第五章 金属塑性成形原理
 - 第一节 塑性变形的概念
 - 第二节 加工硬化和软化过程
 - 第三节 金属塑性变形的基本定律
 - 第四节 影响金属塑性变形的因素
 - 第五节 金属塑性变形的摩擦
 - 第六节 常见锻造变形工序分析
- 第六章 模具常识
 - 第一节 模具材料
 - 第二节 模具钢热处理知识
 - 第三节 模具制造工艺常识
 - 第四节 模具检验
- 第七章 钳工常识
 - 第一节 划线知识
 - 第二节 钳工操作常识
- 第八章 锻造设备常识
 - 第一节 常用锻造设备种类
 - 第二节 常用锻造设备工作原理
- 第九章 安全生产与环境保护
 - 第一节 安全操作与劳动保护
 - 第二节 环境保护知识
- 第十章 质量管理
 - 第一节 质量管理的基本概念
 - 第二节 质量管理的过程方法
 - 第三节 质量管理的八项原则
 - 第四节 其他相关知识
- 第十一章 相关法律法规知识
 - 第一节 劳动合同法基本知识
 - 第二节 合同法基本知识

<<汽车锻造生产线操作调整工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>