

<<极限配合与技术测量基础>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与技术测量基础>>

13位ISBN编号：9787504590312

10位ISBN编号：7504590312

出版时间：2011-6

出版时间：中国劳动

作者：人力资源和社会保障部教材办公室组织

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限配合与技术测量基础>>

内容概要

《极限配合与技术测量基础（第4版）》的主要内容包括：极限与配合、技术测量的基本知识及常用计量器具、几何公差、表面结构要求、螺纹的公差与检测等。

<<极限配合与技术测量基础>>

书籍目录

绪论第一章 极限与配合 § 1-1 基本术语及其定义 § 1-2 极限与配合标准的基本规定 § 1-3 公差带与配合的选用第二章 技术测量的基本知识及常用计量器具 § 2-1 技术测量的基本知识 § 2-2 测量长度尺寸的常用量具 阶段性实习训练一 使用游标卡尺测量 阶段性实习训练二 使用千分尺测量 § 2-3 常用机械式量仪 § 2-4 测量角度的常用计量器具 阶段性实习训练三 零件的角度测量 § 2-5 其他计量器具简介 § 2-6 光滑极限量规第三章 几何公差 § 3-1 概述 § 3-2 几何公差的标注 § 3-3 几何公差项目的应用和解读 § 3-4 几何误差的检测 阶段性实习训练四 典型零件的形状误差测量 阶段性实习训练五 典型零件的方向误差、位置误差和跳动误差测量第四章 表面结构要求 § 4-1 表面结构要求的基本术语和评定参数 § 4-2 表面结构要求的标注 § 4-3 R轮廓参数(表面粗糙度参数)的选用及检测 阶段性实习训练六 表面粗糙度参数的检测第五章 螺纹的公差与检测 § 5-1 概述 § 5-2 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响 § 5-3 普通螺纹的公差与配合 § 5-4 螺纹的检测 阶段性实习训练七 螺纹的检测附表 附表一 轴的基本偏差数值表 附表二 孔的基本偏差数值表 附表三 轴的极限偏差表 附表四 孔的极限偏差表 附表五 普通螺纹偏差表(摘录)

<<极限配合与技术测量基础>>

编辑推荐

由宋文革主编的《极限配合与技术测量基础(第4版)》本次修订工作使教材内容更加符合当前技能人才培养的需要,更好地反映新知识、新技术、新设备、新材料。

同时,结合教学改革要求,在教材中融入先进的教学理念和教学方法,注意将抽象的理论知识形象化、生动化,注重加强实践性教学环节,以及构建“做中学”“学中做”的学习过程,充分体现职业教育特色。

<<极限配合与技术测量基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>