

<<机修钳工工艺与技能 学生用书II>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工工艺与技能 学生用书II 基础知识>>

13位ISBN编号：9787504590497

10位ISBN编号：7504590495

出版时间：2011-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工工艺与技能 学生用书II>>

内容概要

《机修钳工工艺与技能2（基础知识）（学生用书）》包括机修钳工基本技能、装配、卧式车床及其总装配工艺。

《机修钳工工艺与技能2（基础知识）（学生用书）》由宋军民、邓敏、冯忠伟、彭和辉编写，宋军民主编。

<<机修钳工工艺与技能 学生用书II>>

书籍目录

第一章 机修钳工基本技能 § 1-1 机修钳工工作内容及常用设备 § 1-2 钳工常用量具 § 1-3 划线 § 1-4 錾削 § 1-5 锯割 § 1-6 锉削 § 1-7 孔加工 § 1-8 螺纹加工 § 1-9 矫正和弯形 § 1-10 刮削与研磨第二章 装配 § 2-1 装配基础知识 § 2-2 固定连接的装配 § 2-3 传动机构的装配 § 2-4 轴承与主轴部件的装配 § 2-5 联轴器和离合器的装配第三章 卧式车床及其总装配工艺 § 3-1 金属切削机床型号 § 3-2 CA6140型卧式车床的概述 § 3-3 CA6140型卧式车床的传动系统 § 3-4 CA6140型卧式车床的主要部件结构及调整 § 3-5 常用装配的量具和量仪 § 3-6 卧式车床的总装配工艺 § 3-7 卧式车床的试车和验收 § 3-8 CA6140型卧式车床常见故障原因及处理方法

章节摘录

1) 铸铁 灰铸铁和耐磨铸铁均可做轴承材料。

灰铸铁中的游离石墨虽能起润滑作用，但铸铁硬度高且脆，跑合性差。

耐磨铸铁中的石墨细小而分布均匀，耐磨性较好。

这类材料应用较少，仅适用于轻载、低速和不受冲击的场合。

2) 轴承合金 它主要由锡、铅、锑、铜等组成。

分为锡基轴承合金和铅基轴承合金两类。

锡基轴承合金的摩擦因数小，抗胶合能力好，对油的吸附性强，耐腐蚀性好，易跑合，它适用于高速、重载的场合。

铅基轴承合金的性能较前者脆，不宜承受冲击载荷，适用于中速、中载的场合。

这两类轴承合金具有良好的减摩性和耐磨性，但强度和熔点都较低，不能单独做轴瓦，通常用它浇铸在青铜、铸铁、钢材等基体上。

3) 铜合金 主要成分是铜，常用的有铸造锡青铜ZCuSn10Zn2和铸造黄铜ZCuZn25A16Fe3Mn3。

铸造锡青铜是一种很好的减摩材料，强度也较高，适用于中速、重载、高温及在冲击条件下工作的轴承。

铸造黄铜有良好的抗胶合性，但强度较铸造锡青铜低。

4) 含油轴承 采用青铜、铸铁粉末，加以适量的石墨粉压制成形后，经高温烧结形成多孔性材料，在120%：时浸透润滑油，冷至常温，油就贮在轴承孔隙中。

当轴颈在轴承中旋转时，产生抽吸作用和摩擦热，油膨胀而挤入摩擦表面进行润滑，轴停止运转后，油冷却而缩回轴承孔隙中。

含油轴承价廉，又能节约非铁金属，但性脆，不宜承受冲击，常用于低速或中速、轻载及不便润滑的场合。

5) 塑料轴承 除了以布为基体的塑料轴承外，我国还制成了多种尼龙轴承衬，如尼龙6、尼龙1010等，主要应用于机床、汽车等机械中。

塑料轴承具有跑合性好、磨损后屑粒较软不伤轴颈、抗腐蚀性好、可用水或其他液体润滑等优点，但导热性差，吸水后会膨胀。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>