

<<机械加工基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工基础>>

13位ISBN编号：9787504591135

10位ISBN编号：7504591130

出版时间：2011-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：354

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工基础>>

内容概要

《机械加工基础》的主要内容包括：极限与配合、工程材料、热加工工艺基础、切削加工工艺基础、轴系零件与装配、传动机构与装配、常见机构、液压传动与气压传动。

《机械加工基础》由王公安主编，宋乃林副主编，石运旺、王农为、吴清红、薛喜香、邱兰花、朱俊达、刘永强、张桂峰、马苍平参编；余仕佳主审，袁媛、王康元参审。

<<机械加工基础>>

书籍目录

第一章 极限与配合

- § 1-1 互换性
- § 1-2 极限与配合
- § 1-3 表面粗糙度
- § 1-4 几何公差

第二章 工程材料

- § 2-1 金属材料的性能
- § 2-2 常用金属材料
- § 2-3 钢的热处理
- § 2-4 非金属材料

第三章 热加工工艺基础

- § 3-1 铸造
- § 3-2 锻压
- § 3-3 焊接

第四章 切削加工工艺基础

- § 4-1 切削加工基础
- § 4-2 车削
- § 4-3 钻削
- § 4-4 镗削
- § 4-5 刨削与插削
- § 4-6 铣削
- § 4-7 磨削
- § 4-8 数控机床加工
- § 4-9 生产过程的基础知识
- § 4-10 典型工件加工

第五章 轴系零件与装配

- § 5-1 装配基础知识
- § 5-2 轴
- § 5-3 轴承及其装配
- § 5-4 螺纹连接及其装配
- § 5-5 销连接和键连接及其装配
- § 5-6 联轴器与离合器

第六章 传动机构与装配

- § 6-1 带传动与装配
- § 6-2 链传动与装配
- § 6-3 齿轮传动与装配
- § 6-4 蜗杆传动
- § 6-5 螺旋传动

第七章 常见机构

- § 7-1 铰链四杆机构
- § 7-2 轮机构
- § 7-3 变速与变向机构
- § 7-4 间歇运动机构

第八章 液压传动与气压传动

- § 8-1 液压传动

§ 8-2 气压传动

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>