

<<数控加工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺学>>

13位ISBN编号：9787504591234

10位ISBN编号：7504591238

出版时间：2011-7

出版时间：中国劳动

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：84

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺学>>

内容概要

本习题册是全国中等职业技术学校数控加工专业教材《数控加工工艺学（第3版）》的配套用书。
本习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

本习题册由崔兆华主编，逯伟、朱海青、张立朋、王华参编。

<<数控加工工艺学>>

书籍目录

第一章 数控机床概述第一节 数控机床的产生与发展第二节 数控机床的组成与工作原理第三节 数控机床的分类及应用第四节 数控系统的插补原理第二章 数控加工工艺基础第一节 数控加工工艺的制订第二节 零件在数控机床上的定位与装夹第三节 数控加工用刀具第四节 加工余量与确定方法第五节 工序尺寸及其公差确定第六节 机械加工精度及表面质量第七节 数控加工工艺文件第三章 数控车削加工工艺第一节 可转位刀片及数控车削用刀具系统第二节 数控车削的孔加工刀具第三节 数控车削切削用量的确定第四节 典型轮廓的数控车削工艺第五节 典型零件的数控车削工艺分析第四章 数控铣削加工工艺第一节 数控铣床/加工中心上的零件装夹第二节 数控铣削用刀具第三节 数控铣削用刀具系统第四节 数控铣削切削用量的确定第五节 典型轮廓的数控铣削加工第六节 典型零件的数控铣削工艺分析第五章 数控电加工工艺第一节 概述第二节 数控电火花成形加工工艺第三节 数控线切割加工工艺

<<数控加工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>