

<<初级焊工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级焊工技术>>

13位ISBN编号：9787504592583

10位ISBN编号：7504592587

出版时间：2011-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：项晓林

页数：204

字数：310000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级焊工技术>>

内容概要

本书是劳动预备制机械加工类专业技术教材，参照《焊工国家职业技能标准》的初级要求，并结合企业岗位要求编写。

主要内容包括焊接基本知识，焊条电弧焊，气焊与气割，焊接应力、变形及质量检验，以及CO₂气体保护焊、氩弧焊、埋弧焊等焊接方法。

本书各模块按照知识技能点的要求，将理论和实训有机地结合在一起。

为方便学员进行复习和自我检测，各模块后都设置了练习题，并在书后提供了参考答案；为强化对学员操作技能的培养，还对核心技能配备了实训与指导。

通过对本书的学习，学员能够同步掌握初级焊工的理论知识与操作技能，达到企业对初级焊工职业能力的要求。

本书由项晓林主编。

<<初级焊工技术>>

书籍目录

第一单元 焊接基本知识

模块一 焊接原理与分类

模块二 常用焊接设备和工具

模块三 焊接接头形式、坡口和焊缝符号

模块四 焊接材料

模块五 焊工安全基本知识

第二单元 焊条电弧焊

模块一 焊接电弧

模块二 焊接工艺参数

模块三 焊条电弧焊的基本操作

第三单元 气焊与气割

模块一 气焊与气割的原理及应用

模块二 气焊、气割设备及工具

模块三 气焊、气割常用材料

模块四 气焊、气割工艺与操作

第四单元 焊接应力、变形及质量检验

模块一 焊接应力与变形

模块二 常见的焊接缺陷

模块三 焊接质量检验

第五单元 其他焊接方法

模块一 CO₂气体保护焊

模块二 氩弧焊

模块三 埋弧焊

练习题参考答案

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>