

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787504593023

10位ISBN编号：7504593028

出版时间：2011-10

出版时间：中国劳动社会保障

作者：王公安

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

本习题册是全国中等职业技术学校机械类通用教材《机械制造工艺基础(第六版)》的配套用书。本习题册紧扣教学要求,按照教材章节顺序编排,知识点分布均衡,题型丰富多样,难易配置适当,有助于学生复习巩固所学知识。

本习题册由王公安主编,袁桂萍、王安尚、孙岩、胡文泉、张立鹏、王华、韩志勇、王圣伟、周华、齐敬雷、张清参编。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

绪论一

第一章 铸造

§ 1—1 铸造基础

§ 1—2 砂型铸造

§ 1—3 特种铸造及铸造新技术

第二章 锻压

§ 2—1 压力加工

§ 2—2 锻造

§ 2—3 冲压

第三章 焊接

§ 3—1 焊接基础

§ 3—2 焊条电弧焊

§ 3—4 气焊与气割

§ 3—5 其他焊接方法及焊接新技术

第四章 切削加工基础

§ 4—1 切削刀具

§ 4—2 切削运动与切削用量

§ 4—3 切削力和切削温度

§ 4—4 切削液

§ 4—5 加工精度和加工表面质量

§ 4—6 金属切削机床的型号

第五章 车削

§ 5—1 车床

§ 5—2 车床的工艺装备

§ 5—3 车削工艺方法

第六章 钻削与镗削

§ 6—1 钻削

§ 6—2 镗削

第七章 铣削

§ 7—1 铣床

§ 7—2 铣床的工艺装备

§ 7—3 铣削工艺方法

第八章 磨削

§ 8—1 磨床

§ 8—2 砂轮

§ 8—3 磨削方法

第九章 其他切削加工

§ 9—1 刨削

§ 9—2 插削

§ 9—3 拉削

§ 9—4 齿面的切削加工

第十章 切削加工先进技术

§ 10—1 数控加工

§ 10—2 特种加工

§ 10—3 精密加工

<<机械制造工艺基础>>

§ 10—4 先进加工技术

第十一章 机械加工艺过程

§ 11—1 机械加工艺过程的组成和特征

§ 11—2 定位基准的选择

§ 11—3 艺路线的拟定

§ 11—4 选择毛坯和确定工序尺寸

§ 11—5 生产工艺卡

第十二章 典型工件的加工

第十三章 钳加工与装配

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>