

<<数控铣工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工>>

13位ISBN编号：9787504594310

10位ISBN编号：7504594318

出版时间：2012-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：上海市职业培训研究发展中心组织 编写

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣工>>

### 内容概要

本教材由人力资源和社会保障部教材办公室、上海市职业培训研究发展中心依据上海1+X数控铣工(三级)职业技能鉴定细目组织编写。

教材从强化培养操作技能,掌握实用技术的角度出发,较好地体现了当前最新的实用知识与操作技术,对于提高从业人员基本素质,掌握数控铣工(三级)核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

本教材在编写中根据本职业的工作特点,以能力培养为根本出发点,采用模块化的编写方式。全书共分为7章,内容包括:数控系统概述、数控机床铣削加工、数控铣床的精度与零件误差分析、数控铣床程、计算机辅助编程技术与操作、数控铣床操作、数控铣床的维护与常见故障诊断。

本教材第1章、第3章、第4章、第6章、第7章由李蓓华编写,第2章由李蓓华、万金贵编写,第5章由黄忠编写。

全书由李蓓华修改统稿。

本教材可作为数控铣工(三级)职业技能培训与鉴定考核教材,也可供全国中、高等职业技术学院相关专业师生参考使用,以及本职业从业人员培训使用。

## &lt;&lt;数控铣工&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第1章 数控系统概述

第1节 数控系统的特点、功能及发展

第2节 数控系统的基本组成与工作过程

第3节 数控系统的硬件

第4节 典型数控系统

## 第2章 数控机床铣削刀口工

第1节 数控铣削加工工艺

学习单元1 数控铣削加工工艺分析

学习单元2 工件定位与夹紧

第2节 数控铣削刀具系统与高速铣削

学习单元1 数控铣削刀具系统

学习单元2 高速铣削

第3节 数控铣床零件加工

学习单元1 平面铣削

学习单元2 模具型腔加工

学习单元3 曲面加工

学习单元4 孔系加工

学习单元5 沟槽加工

学习单元6 配合件加工

.....

第3章 数控铣床的精度与零件误差分析

第4章 数控铣床编程

第5章 计算机辅助编程技术与操作

第6章 数控铣床操作

第7章 数控铣床的维护与常见故障诊断

<<数控铣工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>