

<<数控车床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504594488

10位ISBN编号：7504594482

出版时间：2012-1

出版时间：王忠斌 中国劳动社会保障出版社 (2012-01出版)

作者：王忠斌 编

页数：84

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床编程与操作>>

### 内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控车床编程与操作（FANUC系统）习题册》是全国高级技工学校数控类专业教材《数控车床编程与操作（FANUC系统）》的配套用书。本习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

## <<数控车床编程与操作>>

### 书籍目录

第一章 数控车削编程基础第一节 数控车床概述第二节 数控车床坐标系第三节 数控车削编程基本知识  
第四节 程序编制的工艺处理第五节 手工编程的数学处理第二章 数控车床基本操作第一节 FANUC系统  
面板介绍第二节 数控车床基本操作第三节 数控车床维护与保养第三章 数控车仿真加工第一节 数控车  
仿真界面介绍第二节 数控车仿真操作加工实例第四章 外轮廓加工第一节 外圆与端面加工第二节 锥面  
加工第三节 圆弧面加工第四节 复合形状固定循环加工第五节 外轮廓加工综合实例第五章 槽加工第一  
节 单槽加工第二节 多槽加工第三节 端面槽加工第六章 内轮廓加工第一节 简单内轮廓加工第二节 复杂  
内轮廓加工第七章 螺纹加工第一节 等螺距螺纹加工第二节 变螺距螺纹加工第三节 梯形螺纹加工第四  
节 多线螺纹加工第八章 非圆曲线加工第一节 宏程序-第二节 非圆曲线加工第九章 技能鉴定实例第一  
部分 综合试题第二部分 操作试题

## <<数控车床编程与操作>>

### 编辑推荐

《全国高级技工学校数控类专业教材:数控车床编程与操作(FANUC系统)习题册》由中国劳动社会保障出版社出版。

<<数控车床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>