

<<数控加工工艺学习题册>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺学习题册>>

13位ISBN编号：9787504594693

10位ISBN编号：7504594695

出版时间：2012-2

出版时间：人力资源和社会保障部教材办公室 中国劳动社会保障出版社 (2012-02出版)

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：132

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺学习题册>>

### 内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控加工工艺学习题册》是全国高级技工学校数控类专业教材《数控加工工艺学》的配套用书。

本习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

## &lt;&lt;数控加工工艺学习题册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控机床概述第一节 数控机床的产生与发展第二节 数控机床的组成与工作原理第三节 数控机床的分类第四节 数控机床的应用范围第二章 数控加工工艺基础第一节 数控加工工艺的制定第二节 工件在数控机床上的定位与装夹第三节 数控加工用刀具第四节 加工余量与确定方法第五节 工序尺寸及其公差确定第六节 机械加工精度及表面质量第七节 数控加工工艺文件第八节 成组技术在数控加工上的应用第三章 数控车削加工工艺第一节 工件在数控车床上的装夹第二节 数控车削用刀具及选用第三节 数控车削用可转位刀片及夹紧方式第四节 数控车削刀具系统第五节 数控车削的孔加工刀具第六节 数控车削切削用量的确定第七节 典型轮廓的数控车削工艺第八节 难切削材料的数控车削技术第九节 典型零件的数控车削工艺分析第四章 数控铣削加工工艺第一节 工件在数控铣床、加工中心上的装夹第二节 数控铣削用刀具第三节 数控铣削用刀具系统第四节 高速切削技术第五节 数控铣削切削用量的确定第六节 典型轮廓的数控铣削加工第七节 难切削材料的数控铣削技术第八节 典型零件的数控铣削工艺分析第五章 数控磨削加工工艺第一节 数控磨削加工概述第二节 数控磨削加工工艺的分析第三节 典型零件的数控磨削工艺分析第六章 数控电加工加工工艺第一节 概述第二节 数控电火花成形加工工艺第三节 数控线切割加工工艺第七章 特种加工工艺第一节 超声加工第二节 数控激光加工第八章 计算机辅助工艺设计与先进制造技术第一节 计算机辅助工艺设计技术及应用第二节 先进制造技术的应用及分类

## &lt;&lt;数控加工工艺学习题册&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页:13.在数控机床上一般不能进行多道工序的连续加工。

14.数控机床的刚度一般比普通机床的刚度低。

15.数控机床最早应用的控制介质是磁盘,常用的控制介质是穿孔纸带。

16.主轴是加工中心的关键部件,其结构优劣对加工中心的性能有很大影响。

17.加工中心加工过程中所使用的全部刀具都存放在刀库中。

18.数控机床移动部件在定位时均采用加减速控制,并可选用很高的空行程运动速度,缩短了定位时间和非切削时间。

( ) 19. 在CNC机床中, PLC主要用于开关量控制。

( ) 20. CNC闭环控制系统的特点之一就是调试容易。

( ) 21. 步进电动机不能用于开环控制系统。

( ) 22. 加工中心是一种多工序集中的数控机床。

( ) 23. RS232主要用于程序的自动输入。

( ) 三、选择题(将正确答案的代号填到括号内) 1. 数控机床的控制介质是指( )。

A. 零件图样和加工程序单 B. 交流电 C. 穿孔纸带、磁盘和磁带、网络 D. 光电阅读机 2. 数控机床的数控装置包括( )。

A. 光电阅读机和输入程序载体 B. 步进电动机和伺服系统 C. 储存、运算、信息处理和输出单元 D. 位移、速度传感器和反馈系统 3. 数控机床中把脉冲信号转换成机床移动部件运动的组成部分称为( )。

A. 控制介质 B. 数控装置 C. 机床本体 D. 伺服系统 4. 测量与反馈装置的作用是( )。

A. 提高机床的安全性 B. 延长机床的使用寿命 C. 提高机床的定位精度、加工精度 D. 提高机床的灵活性 5. CNC系统中的PLC是( )。

A. 可编程控制器 B. 显示器 C. 微处理器 D. 环形分配器 6. 数控机床伺服系统以( )为控制目标。

A. 加工精度 B. 位移量和速度量 C. 切削力 D. 切削速度 7. 加工中心与数控镗铣床的主要区别是( )。

A. 是否有自动排屑装置 B. 是否有刀库和换刀机构 C. 是否有自动冷却装置 D. 是否具有三轴联动功能 8. 现代数控机床的各种信号处理中,一般由CNC装置中的PLC部分直接处理的信号是( )。

A. 闭环控制系统中传感器反馈的线位移信号 B. 伺服电动机编码器反馈的角位移信号

<<数控加工工艺学习题册>>

编辑推荐

《全国高级技工学校数控类专业教材:数控加工工艺学习题册》由中国劳动社会保障出版社出版。

<<数控加工工艺学习题册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>