

<<气体保护焊技术>>

图书基本信息

书名：<<气体保护焊技术>>

13位ISBN编号：9787504595676

10位ISBN编号：7504595675

出版时间：2012-4

出版时间：葛国政 中国劳动社会保障出版社 (2012-04出版)

作者：葛国政

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<气体保护焊技术>>

### 内容概要

《国家级职业教育规划教材·高等职业技术学院焊接技术及自动化专业任务驱动型教材：气体保护焊技术》内容由CO<sub>2</sub>气体保护焊、熔化极混合气体和惰性气体保护焊、钨极惰性气体保护焊以及等离子弧焊等模块组成，主要内容涉及用不同气体保护焊方法进行平焊位、横焊位、立焊位、仰焊位的板对接焊，不同位置管对接焊，以及不同位置的管板对接焊。每个模块下有若干教学任务，包含了任务提出、任务分析、相关知识、任务实施、任务评价、思考与练习等教学环节。

本书为国家级职业教育规划教材，适用于高等职业技术学院焊接技术及自动化专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

## <<气体保护焊技术>>

### 书籍目录

模块一 CO<sub>2</sub>气体保护焊 任务1 板对接平焊位单面焊双面成型 任务2 板对接横焊位单面焊双面成型  
任务3 板对接立焊位单面焊双面成型 任务4 板对接仰焊位单面焊双面成型 任务5 管对接垂直固定单  
面焊双面成型 任务6 管对接水平固定单面焊双面成型 任务7 管对接45°固定单面焊双面成型 任  
务8 插入式管板对接垂直俯位单面焊双面成型 任务9 骑坐式管板对接水平固定单面焊双面成型模块  
二 熔化极混合气体和惰性气体保护焊 任务1 板对接平焊位单面MAG焊双面成型 任务2 板对接立焊  
位单面MAG焊双面成型 任务3 板对接横焊位单面MAG焊双面成型 任务4 板对接仰焊位单面MAG焊  
双面成型 任务5 管对接垂直固定单面MIG焊双面成型 任务6 管对接水平固定单面MIG焊双面成型模  
块三 钨极惰性气体保护焊 任务1 板对接平焊位单面焊双面成型 任务2 板对接横焊位单面焊双面成  
型 任务3 板对接立焊位单面焊双面成型 任务4 板对接仰焊位单面焊双面成型 任务5 管对接垂直固  
定单面焊双面成型 任务6 管对接水平固定单面焊双面成型 任务7 管对接45°固定单面焊双面成型  
任务8 骑坐式管板对接垂直仰位单面焊双面成型模块四 等离子弧焊 任务1 薄壁管微束等离子弧焊  
任务2 不锈钢乳化缸等离子弧焊接

## <<气体保护焊技术>>

### 编辑推荐

葛国政主编的《气体保护焊技术》是高等职业技术学院焊接技术及自动化专业任务驱动型教材。教材共设四个模块，内容包括：CO<sub>2</sub>气体保护焊，熔化极混合气体和惰性气体保护焊，钨极惰性气体保护焊，等离子弧焊。

适用于高等职业技术学院焊接技术及自动化专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

<<气体保护焊技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>