

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504596758

10位ISBN编号：7504596752

出版时间：2012-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：134

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控机床编程与操作（数控铣床加工中心分册）习题册》是全国高级技工学校数控类专业教材《数控机床编程与操作（数控铣床加工中心分册）》的配套用书。

本习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，注重基础知识的巩固及基本能力的培养，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第一章 数控铣床 / 加工中心及其编程基础第一节 数控机床概述第二节 加工中心的组成和典型数控系统第三节 数控加工与数控编程概述第四节 数控铣床 / 加工中心编程基础知识第五节 数控机床的有关功能及规则第六节 数控铣床 / 加工中心编程的常用功能指令第七节 基础编程综合实例第八节 刀具补偿功能的编程方法第九节 加工中心的刀具交换功能第十节 数控铣床 / 加工中心的维护与保养第二章 FANUC系统的编程与操作第一节 FANUC系统功能简介第二节 轮廓铣削第三节 FANUC Oi系统的孔加工固定循环第四节 FANUC系统的坐标变换编程第五节 B类型用户宏程序第六节 FANUC系统数控铣床 / 加工中心的操作第三章 华中系统的编程与操作第一节 华中数控系统功能简介第二节 轮廓铣削第三节 华中系统数控铣床 / 加工中心的操作第四章 SIEMENS系统的编程与操作第一节 SIEMENS 802D系统功能简介第二节 轮廓铣削第三节 SIEMENS 802D系统的孔加工固定循环第四节 SIEMENS 802D系统的铣削加工固定循环第五节 SIEMENS系统的坐标变换编程第六节 参数编程第七节 SIEMENS系统数控铣床 / 加工中心的操作第五章 高级职业技能鉴定应会试题第一节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题1第二节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题2第三节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题3第四节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题4第五节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题5第六节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题6第七节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题7第八节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题8第九节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题9第十节 高级数控铣床 / 加工中心操作工应会试题10

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>