

<<电焊工>>

图书基本信息

书名：<<电焊工>>

13位ISBN编号：9787504596796

10位ISBN编号：7504596795

出版时间：2012-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：上海市职业培训研究发展中心 组织

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电焊工>>

内容概要

《1+X职业技术·职业资格培训教材：电焊工（5级）（第2版）》由人力资源和社会保障部教材办公室、中国就业培训技术指导中心上海分中心、上海市职业培训研究发展中心依据上海1+X电焊工（五级）职业技能鉴定细目组织编写。

教材从强化培养操作技能，掌握实用技术的角度出发，较好地体现了当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握初级电焊工的核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

本教材在编写中根据本职业的工作特点，以能力培养为根本出发点，采用模块化的编写方式。全书共分为12章，内容包括：常用金属材料基础知识，电工常识，识图基础，相关工种基本知识，焊接基础知识，焊接电弧及弧焊电源，常用焊接材料，常用电弧焊工艺，常用电弧焊操作技术，碳弧气刨，焊接用工具、夹具及辅助设备，焊接安全技术及劳动保护等。

本教材可作为初级电焊工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供全国中、高等职业院校相关专业师生参考使用，以及本职业从业人员培训使用。

<<电焊工>>

书籍目录

第1章 常用金属材料基础知识第1节 金属材料的性能第2节 碳素钢第3节 合金钢第4节 有色金属第5节 铸铁第6节 热处理的基本知识复习题第2章 电工常识第1节 直流电路第2节 磁场和交流电路第3节 变压器、交流电动机及电流和电压的测量复习题第3章 识图基础第1节 识图基本知识第2节 投影基本知识第3节 零件的表达方法复习题第4章 相关工种基本知识第1节 气焊与气割第2节 冷作基本知识复习题第5章 焊接基础知识第1节 焊接的物理实质和焊接方法分类第2节 焊接接头、坡口和焊缝第3节 焊缝的形状、尺寸和焊缝符号第4节 焊接接头常见缺陷复习题第6章 焊接电弧及弧焊电源第1节 焊接电弧第2节 焊接电弧的极性、选用和稳定性第3节 弧焊电源的种类第4节 焊条电弧焊电源的基本要求第5节 弧焊变压器第6节 弧焊整流器第7节 弧焊逆变器复习题第7章 常用焊接材料第1节 电焊条第2节 手工钨极氩弧焊焊接材料第3节 二氧化碳气体保护焊焊接材料第4节 埋弧焊焊接材料复习题第8章 常用电弧焊工艺第1节 焊条电弧焊工艺第2节 手工钨极氩弧焊工艺第3节 二氧化碳气体保护焊工艺第4节 埋弧自动焊工艺复习题第9章 常用电弧焊操作技术第1节 焊条电弧焊操作基础第2节 焊条电弧焊操作技术第3节 钨极氩弧焊操作技术第4节 二氧化碳气体保护焊操作技术第5节 埋弧自动焊操作技术复习题第10章 碳弧气刨第1节 碳弧气刨原理与设备第2节 碳弧气刨工艺第3节 常用金属材料的碳弧气刨及刨削缺陷复习题第11章 焊接用工具、夹具及辅助设备第1节 焊条电弧焊用工具及常用工装夹具第2节 埋弧焊用衬垫及辅助装置第3节 焊接常用的辅助设备复习题第12章 焊接安全技术及劳动保护第1节 电弧焊接的触电第2节 电弧焊接的火灾及爆炸第3节 焊接、气割的现场安全第4节 常用焊接方法的安全与卫生防护要点第5节 焊接劳动卫生与防护复习题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>