

<<机械制造工艺基础习题册>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础习题册>>

13位ISBN编号：9787504596864

10位ISBN编号：7504596868

出版时间：2012-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：91

字数：142000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺基础习题册>>

### 内容概要

本习题册是全国中等职业技术学校机械及工程技术类通用教材《机械制造工艺基础（少学时）》的配套用书。

本习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

## &lt;&lt;机械制造工艺基础习题册&gt;&gt;

## 书籍目录

## 绪论

## 第1章 锻造与铸造

## § 1—1 锻造

## § 1—2 铸造

## 第2章 焊接

## § 2—1 焊条电弧焊

## § 2—2 气体保护焊

## § 2—3 气焊与气割

## 第3章 车削

## § 3—1 车床

## § 3—2 车床的工艺装备

## § 3—3 车削工艺

## 第4章 钳加工

## § 4—1 划线

## § 4—2 孔加工

## § 4—3 螺纹加工

## § 4—4 平面与曲面加工

## 第5章 铣削、刨削与镗削

## § 5—1 铣削

## § 5—2 刨削与镗削

## 第6章 磨削

## § 6—1 磨床

## § 6—2 砂轮

## § 6—3 磨削工艺

## 第7章 数控加工

## § 7—1 数控机床

## § 7—2 数控加工工艺

## § 7—3 电火花加工

## 第8章 装配

## § 8—1 固定连接的装配

## § 8—2 传动机构的装配

## § 8—3 轴承的装配

## § 8—4 装配工艺规程制定

## 第9章 机械加工工艺流程

## § 9—1 基本概念

## § 9—2 基准的选择

## § 9—3 工艺路线的拟定

## § 9—4 加工余量和工序尺寸的确定

## 第10章 典型零件的加工工艺

## § 10—1 轴类零件的加工工艺

## § 10—2 套类零件的加工工艺

## § 10—3 箱体类零件的加工工艺

## § 10—4 齿轮的加工工艺

## &lt;&lt;机械制造工艺基础习题册&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：第6章 磨削 §6—1 磨床 一、填空题（将正确答案填写在横线上）1.磨削是用\_\_\_\_以较高的线速度对工件表面进行加工的方法。

2.磨削时，\_\_\_\_的回转运动是主运动。

3.磨削可获得\_\_\_\_的表面粗糙度值。

4.常用的平面磨床按其砂轮轴线位置和工作台的结构特点，可分为\_\_\_\_平面磨床、\_\_\_\_平面磨床、\_\_\_\_平面磨床、\_\_\_\_平面磨床等几种类型。

5.卧轴矩台平面磨床由\_\_\_\_、\_\_\_\_、\_\_\_\_、和\_\_\_\_等主要部件组成。

二、判断题（正确的，在括号内打“√”；错误的，在括号内打“×”）1.外圆磨床床身上面有纵向导轨和横向导轨，分别为磨床工作台和砂轮架的移动导向。

2.外圆磨床头架主轴由头架上的电动机经带传动、头架内的变速机构带动回转，实现工件的径向进给。

3.外圆磨床砂轮架用以支撑砂轮主轴，可沿床身纵向导轨移动，实现砂轮的纵向进给。

4.磨床砂轮的径向进给量可以通过手轮手动调节。

5.安装于主轴的砂轮由一独立的电动机通过带传动使其回转，转速为1670 r/min，砂轮架可绕垂直轴线回转 $-30^{\circ}$ ~ $+30^{\circ}$ 。

6.外圆磨床工作台由上、下两层组成，上层可绕下层中心轴线在水平面内顺（逆）时针回转 $3^{\circ}$ ，以便磨削小锥角的短圆锥工件。

7.外圆磨床工作台上层用以安装头架和尾座，工作台下层连同上层一起沿床身横向导轨移动，实现工件的横向进给。

8.外圆磨床工作台的横向进给运动由床身内的液压传动装置驱动。

9.磨削外圆时尾座套筒内安装尾顶尖，用以支撑工件的另一端。

10.磨削时，砂轮对工件表面除有切削作用外，还有强烈的摩擦作用，产生大量热量。

11.磨削加工只能加工内外圆柱面、内外圆锥面和平面。

<<机械制造工艺基础习题册>>

编辑推荐

《全国中等职业技术学校机械及工程技术类通用教材:机械制造工艺基础习题册(少学时)》由杨俊波主编,王希波、闫纂文、王公安、米光明、赵孔祥、马苍平、崔兆华、王荣圣参编。中国劳动社会保障出版社出版的。旨在通过练习,使考生熟悉考试题型,学习应考技巧,训练思维方法,巩固学科知识。

<<机械制造工艺基础习题册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>