

<<数控机床电气线路维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气线路维修>>

13位ISBN编号：9787504597243

10位ISBN编号：7504597244

出版时间：2012-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：李长军 编

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床电气线路维修>>

### 内容概要

《全国高级技工学校电气自动化设备安装与维修专业教材：数控机床电气线路维修》为全国高级技工学校电气自动化设备安装与维修专业教材。

主要包括数控机床电气维修基础、数控装置电气故障检修基础、数控机床进给伺服系统故障检修、数控机床主轴驱动系统故障检修、数控机床位置检测系统故障检修、数控机床PLC电气故障检修、数控机床辅助装置故障检修。

## &lt;&lt;数控机床电气线路维修&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控机床电气维修基础 § 1-1 数控机床概述 § 1-2 数控机床编程基础 § 1-3 数控机床电气维修基础 § 1-4 FANUC Oi Mate-TD系统数控车床基本操作技能实训1 FANUC Oi Mate-TD系统数控车床的基本操作与程序输入 § 1-5 SIEMENS 802D系统立式数控加工中心的基本操作技能实训2 SIEMENS 802D系统立式数控加工中心的基本操作

第二章 数控装置电气故障检修基础 § 2-1 数控装置概述技能实训3 认识FANUC Oi Mate-TD数控装置的组成及接口定义 § 2-2 数控装置电气线路的故障分析与检修方法技能实训4 数控装置（FANUC系统）故障检修流程

第三章 数控机床进给伺服系统故障检修 § 3-1 数控机床进给伺服系统的组成及工作原理技能实训5 交流进给伺服驱动装置的接线与调试 § 3-2 进给伺服系统电气线路分析与故障检修技能实训6 交流进给伺服驱动系统的电气线路检修

第四章 数控机床主轴驱动系统故障检修 § 4-1 数控机床主轴驱动系统技能实训7 通用变频主轴驱动装置的接线与相关参数的设定 § 4-2 主轴驱动系统电气线路分析与故障检修技能实训8 变频主轴驱动系统的电气线路检修

第五章 数控机床位置检测系统故障检修 § 5-1 数控机床位置检测装置的组成及工作原理 § 5-2 数控机床位置检测系统线路分析与故障检修技能实训9 位置检测系统的故障检修

第六章 数控机床PLC电气故障检修 § 6-1 数控机床PLC控制技能实训10 数控系统PMC的界面操作 § 6-2 数控机床PMC故障诊断技能实训11 利用PMC诊断数控机床故障

第七章 数控机床辅助装置故障检修 § 7-1 数控机床辅助装置简介 § 7-2 刀架与冷却、润滑系统电气线路分析与故障检修技能实训12 数控车床刀架的电气线路故障检修 § 7-3 刀库电气线路分析及故障检修技能实训13 数控机床刀库换刀系统的电气线路故障检修

<<数控机床电气线路维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>