

<<钳工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<钳工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504598899

10位ISBN编号：7504598895

出版时间：2012-11

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：上海市职业技能鉴定中心组织

页数：473

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工（中级）>>

内容概要

职业技术·职业资格培训教材严格按照1+X鉴定考核细目进行编写，教材内容充分反映了当前从事职业活动所需要的最新核心知识与技能。

较好地体现了科学性、先进性与超前性。

聘请编写1+X鉴定考核细目的专家，以及相关行业的专家参与教材的编审工作，保证了教材与鉴定考核细目和题库的紧密衔接。

《钳工（中级）》在编写中根据本职业的工作特点，以能力培养为根本出发点，采用模块化的编写方式。

全书共分为3章，内容包括：钳工基础知识、钳工专业知识、钳工相关知识。

<<钳工(中级)>>

书籍目录

第1章 钳工基础知识第1节 机械制图学习单元1 制图基本知识学习单元2 零件测绘第2节 液压传动学习单元1 液压传动系统的组成及工作原理学习单元2 液压传动的特点学习单元3 液压传动参数学习单元4 液压油的性质与选用第3节 金属切削学习单元1 刀具材料学习单元2 刀具角度的合理选择学习单元3 金属切削过程学习单元4 刀具磨损及磨钝标准学习单元5 刀具寿命及影响刀具寿命的因素学习单元6 刀具的刃磨学习单元7 磨削原理及砂轮的选择第4节 夹具基础知识学习单元1 机床夹具的基本概念学习单元2 工件的定位学习单元3 工件的夹紧学习单元4 钻床夹具的基本概念第5节 机械制造工艺学习单元1 基本概念学习单元2 加工精度学习单元3 工件的装夹和基准学习单元4 工艺尺寸链学习单元5 产生误差的原因学习单元6 机械加工的表面质量第6节 零件加工工艺学习单元1 零件加工工艺文件制定学习单元2 编制零件加工工艺规程第2章 钳工专业知识第1节 工件的划线学习单元1 复杂工件的划线学习单元2 大型工件的划线学习单元3 回转体和多面体的展开第2节 群钻和特殊孔钻削学习单元1 群钻学习单元2 特殊孔的钻削学习单元3 立式钻床常见故障第3节 机床导轨学习单元1 机床导轨的结构类型学习单元2 机床导轨的精度要求学习单元3 机床导轨的刮削第4节 连接件与轴承学习单元1 连接件的装配学习单元2 轴承装配学习单元3 旋转件静平衡第5节 传动机构的装配与调整学习单元1 带传动机构的装配与调整学习单元2 链传动机构的装配与调整学习单元3 齿轮传动机构的装配与调整学习单元4 蜗杆传动机构的装配学习单元5 联轴器和离合器的装配学习单元6 螺旋机构的装配第6节 装配工艺学习单元1 装配工艺规程基础知识学习单元2 制定装配工艺规程的步骤学习单元3 装配尺寸链基本知识第7节 车床装配学习单元1 卧式车床结构特点学习单元2 卧式车床的装配工艺学习单元3 卧式车床的装配质量检验第8节 泵、制冷机及压缩机学习单元1 离心泵学习单元2 制冷机及压缩机第9节 机械运行学习单元1 温度、转速和功率的测定学习单元2 流体压力和流量的测定第3章 钳工相关知识第1节 生产管理和专业技术管理基本内容学习单元1 生产管理学习单元2 专业技术管理第2节 机床电气学习单元1 机床电力设备基础知识学习单元2 常用低压电器

<<钳工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>