

图书基本信息

书名：<<技工院校一体化课程教学改革数控加工机床切削加工专业教材>>

13位ISBN编号：9787504599377

10位ISBN编号：7504599379

出版时间：2012-9

出版时间：王增杰 中国劳动社会保障出版社 (2012-09出版)

作者：王增杰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《零件钳加工(技工院校一体化课程教学改革数控加工机床切削加工专业教材)》主要内容包括认识新的学习和工作环境,开瓶器的制作,鑿口榔头的制作,划规的制作,平行压板的制作,六角、四方镶配件的制作和钥匙的配制七个学习任务。

《零件钳加工(技工院校一体化课程教学改革数控加工机床切削加工专业教材)》由王增杰主编。

书籍目录

学习任务一 认识新的学习和工作环境 学习活动1 参观钳工车间和观看钳工录像,进行专业认知 学习活动2 参观机加工车间和钳工作品 学习活动3 安全知识考核、安全海报展示与点评
学习任务二 开瓶器的制作 学习活动1 收集开瓶器资料 学习活动2 整理资料,确定开瓶器样式并绘制图样 学习活动3 制定加工步骤,领取毛坯和工量具 学习活动4 制作开瓶器 学习活动5 工作总结与评价
学习任务三 鍪口榔头的制作 学习活动1 接受工作任务,明确工作要求 学习活动2 阅读工艺卡,明确加工步骤和方法 学习活动3 制作鍪口榔头并检验 学习活动4 工作总结与评价
学习任务四 划规的制作 学习活动1 接受工作任务,明确工作要求 学习活动2 阅读工艺卡,明确加工步骤和方法 学习活动3 制作划规并检验 学习活动4 工作总结与评价
学习任务五 平行压板的制作 学习活动1 接受工作任务,明确工作要求 学习活动2 制定平行压板加工工艺 学习活动3 准备设备及工具,制作平行压板并检验 学习活动4 工作总结与评价
学习任务六 六角、四方镶配件的制作 学习活动1 接受工作任务,明确工作要求 学习活动2 制定六角、四方镶配件加工工艺 学习活动3 制作六角、四方镶配件并检测 学习活动4 工作总结与评价
学习任务七 钥匙的配制 学习活动1 收集钥匙资料,准备钥匙坯料 学习活动2 配制钥匙 学习活动3 工作总结与评价

编辑推荐

《零件钳加工(技工院校一体化课程教学改革数控加工机床切削加工专业教材)》主要包括认识新的学习和工作环境,开瓶器的制作,鍪口榔头的制作,划规的制作,平行压板的制作,六角、四方镶配件的制作和钥匙的配制七个学习任务。

本书由王增杰主编。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>