

<<现代物流基础设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<现代物流基础设施与设备>>

13位ISBN编号：9787504724595

10位ISBN编号：7504724599

出版时间：2006-1

出版时间：中国物资出版社

作者：鲁晓春

页数：368

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代物流基础设施与设备>>

前言

随着现代物流的发展，一些先进的物流自动化设备，如自动化仓库系统、自动导引车（AGV）等正得到越来越广泛的应用，物流系统已经成为一个集成系统控制、机电一体化及信息管理技术的复杂系统。

本书从现代物流作业角度出发，以库房内部物流为核心，介绍现代物流系统常见的起重、运输、搬运、集装单元技术及自动化仓库等现代物流设施与设备。

书中的资料参考了国内外的先进物流技术成果，内容紧贴物流科技前沿。

作为一个物流管理人员，仅了解物流设施与设备的特性是不够的，还需要掌握物流系统的设计、规划的原理和方法。

因此，在本书中第5章介绍了物流系统规划设计的一些基本方法，借此希望读者能够初步掌握这方面的知识。

由于现代物流系统是一个离散系统，模拟仿真技术是对于离散系统进行分析、规划的有力工具，基于这点考虑，本书第7章加入了物流模拟的知识。

为了便于学习，本书没有介绍过多的仿真模拟理论知识，而是重点放在物流模拟的应用实践上。

书中通过Excel演示了如何进行物流模拟的基本方法，可操作性很强。

在本书的撰写工作中，得到了浙江工商大学蒋长兵老师的帮助，研究生王海芝、宋伟峰、赵娴为本书的文字、图片整理做了不少工作，在此向他们表示感谢。

因作者水平有限及时间仓促，书中难免有疏漏之处，恳请读者批评指正。

<<现代物流基础设施与设备>>

内容概要

本书从现代物流作业角度出发，以库房内部物流为核心，介绍现代物流系统常见的起重、运输、搬运、集装单元技术及自动化仓库等现代物流设施与设备。

书中的资料参考了国内外的先进物流技术成果，内容紧贴物流科技前沿。

本书可作为高等院校物流管理与物流工程及其他相关专业的教材使用，也可供从事物流管理专业工作的有关人员参考。

<<现代物流基础设施与设备>>

书籍目录

1 绪论 1.1 现代物流技术的特点 1.2 物流设施与设备在现代物流中的地位 1.3 我国物流设施与设备现状
1.4 物流设施与设备的发展趋势2 一般物流设施与设备 2.1 收发设施与设备 2.2 输送设施与设备 2.3 搬运
设施与设备 2.4 起重设施与设备 2.5 集装箱与托盘 2.6 垂直提升机械 2.7 仓储作业的公用属具 2.8 物流
包装设备 2.9 典型物流设备的技术参数与选用 2.10 物流自动化系统的配置 2.11 物流设施设备选用案例
分析3 立体仓库 3.1 概述 3.2 立体货架 3.3 仓库的库存分析 3.4 立体仓库案例4 自动化仓库的管理与控制
4.1 自动化仓库使用计算机的效果 4.2 计算机在自动化仓库中的作用 4.3 自动认址与位置检测 4.4 自
动化仓库的条形码与货物识别 4.5 自动化仓库的计算机管理系统 4.6 计算机控制系统 4.7 案例分析5 物
流规划设计 5.1 物流规划设计的准备工作 5.2 物流系统的总体规划 5.3 物流系统的规划计算 5.4 立体货
架设计计算 5.5 物流通道设计计算 5.6 仓库系统设计实例6 分拣系统 6.1 概述 6.2 自动分拣设备 6.3 自
动分拣作业 6.4 自动分拣系统设计 6.5 分拣系统案例7 物流模拟 7.1 模拟的基本概念 7.2 用Excel产生代
表某项概率分布的随机数 7.3 库存系统模拟 7.4 排队系统模拟 7.5 模拟中的几个问题 7.6 库存模型 7.7
专用模拟软件包介绍参考文献

<<现代物流基础设施与设备>>

章节摘录

(2) 对交货期的要求越来越高 随着市场竞争的加剧, 经济活动的节奏越来越快。其结果是每个企业都感到用户对时间方面的要求越来越高。

这一变化的直接反映就是竞争主要因素的变化。

20世纪60年代企业间竞争的主要因素是成本, 到20世纪70年代竞争的主要因素转变为质量, 进入20世纪80年代, 竞争的主要因素转变为时间——交货期和响应周期。

用户不但要求厂家要按期交货, 而且要求的交货期越来越短。

因此企业产品开发能力不仅指产品品种, 更重要的是产品上市时间, 尽可能提高对客户需求的响应时间。

(3) 对产品和服务的期望越来越高 进入20世纪90年代的用户对产品质量、服务质量的要求越来越高。

用户已不满足从市场上买到标准化生产的产品, 他们希望得到按照自己要求定制的产品或服务。

这些变化导致产品生产方式革命性的变化。

企业为了能在新的环境下继续保持发展, 纷纷转变生产方式, 采取措施从大量生产转向定制化生产。

现代市场呈现出以上的特点, 要求人们必须越来越重视物流的研究和发展。

早在1980年的全美物资讨论会上, 研究者们就指出, 在产品生产流通的过程中, 只有5%的时间用于加工和制造, 剩余95%的时间都用于储存、装卸、等待加工和输送。

而储存、运输所支付的费用占生产成本的40%。

由此可见, 改善物流结构, 提高物流效率, 降低物流成本, 将对减少产品开发周期, 缩短交货期, 提高服务质量有着重要的意义。

要提高物流速度, 降低物流成本, 除去加强物流管理, 运用现代信息技术等方法外, 必须采用现代物流技术, 以提高物流作业的效率。

1.1.2 现代物流技术的特点 本书所讨论的物流技术是指在物流系统中, 各种物流设施、设备所采用的技术手段和方法。

因此不包括一些物流管理中采用的信息技术和方法, 如目前现代物流管理中采用的ERP系统(企业资源计划)、EOS(电子订货系统)、GIS系统(地理管理信息系统)、EDI(电子数据交换)等。

根据物流系统采用的设备来看, 物流技术的发展, 大致经历了五个阶段。

<<现代物流基础设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>