

<<包装用塑料制品的生产配方和生>>

图书基本信息

书名：<<包装用塑料制品的生产配方和生产工艺>>

13位ISBN编号：9787504735188

10位ISBN编号：7504735183

出版时间：2010-12

出版时间：中国物资

作者：周祥兴

页数：151

字数：218000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<包装用塑料制品的生产配方和生>>

前言

《包装用塑料制品的生产配方和生产工艺》一书，是《实用塑料制品生产工艺及配方丛书》中的一本。

目前，在包装材料中，纸及纸板仍占第一位，占整个包装材料的30%~35%，塑料占包装材料的第二位，占包装制品总量的25%。

这充分说明了塑料包装制品的重要性。

尽管一次性使用的包装口袋，遭到了社会各界人士的谴责，但是，它对方便群众购物有一定的好处。

2008年6月起国家禁止超市购物赠送塑料袋的做法，无疑有利于白色污染的减轻。

但应当指出的是，加强回收利用，使废塑料重新再利用才是各国对于包装塑料的最佳处理途径。

不过，我国居民缺少各类垃圾分类的习惯是一大难点，如果能像日本和中国台湾那样，玻璃、陶瓷碎片与塑料分别摆放，专车负责收集，可以大大提高回收再利用率。

尤其在塑料的再生利用方面，各国都有不少好的经验，如废PET、瓶回收后造粒，共挤出或共注射，内层为1/3的PEI、新料，而其余外层为2/3的废旧PET料，可以有良好利润；杂在一起不易分开的各种废塑料，可以在配方中加5%~10%的相容剂，例如EVA，混合，用800mm的大型挤出机挤出塑料桩柱，用于海堤、江堤、河堤。

这种桩柱原来一直由中国台湾生产，销往大陆，价格为4000元人民币/吨，性能胜过木桩、水泥桩和钢铁桩；德国有家炼铁厂用造成团粒后的混合塑料，作为炼铁时的还原剂使用，有良好的经济效果；泡沫PS可以回收再生利用，还可以用于生产油漆、清漆；包装用的PVC废料，重新造粒后可以做成建筑材料，如排污管道、地板卷材或方块料，性能上并不比新料差。

政府应该用降低税收的方法来鼓励企业充分利用废旧塑料来再生产有用的产品。

各种废旧塑料用干馏或催化干馏生产燃料油是一个能大规模清除废弃塑料的好项目，应当坚持下去，把这项研究进行到底。

国外对于城市垃圾的处理办法是可以燃烧的垃圾分拣出来，混合造团粒后，在焚烧炉中焚烧，其热值相当于一级煤，用此热量发电，生成的废气则进入气体纯化装置中，提纯成化学肥料、化工产品，再调温调湿后排放入大气中；焚烧后的固体残渣，作为化肥添加剂应用。

在中国台湾和日本，无论城市大小，均利用可燃性垃圾焚烧炉发电，为此，虽然每年人均塑料使用量在100kg以上，但并没有污染。

<<包装用塑料制品的生产配方和生>>

内容概要

本书共分六章，第一章为包装用塑料制品概述，讲述塑料包装业的现状及发展，塑料的基础知识和性能，合成树脂代号及中英文对照；第二章为软包装单层膜的生产工艺、配方及应用，讲述软包装单层膜概述，热封用塑料薄膜的生产工艺和配方，保鲜膜的生产配方及应用；第三章为软包装复合膜的生产工艺、配方及应用，讲述干式复合膜、挤出涂布复合膜、共挤出复合膜的生产工艺和结构配方，无菌包装膜袋、高温蒸煮袋、胶黏带、热收缩包装薄膜、缠绕包装膜、防滑薄膜、气垫薄膜、气相防锈包装膜、复合软管的生产工艺、配方及应用；第四章为缓冲包装的生产工艺、配方及应用，讲述PVC泡沫塑料、PE泡沫塑料、PP泡沫塑料、PS泡沫塑料、脲甲醛泡沫塑料、酚醛泡沫塑料、环氧泡沫塑料、聚乙烯醇缩甲醛泡沫塑料、聚氨酯泡沫塑料的生产工艺、配方及应用；第五章为塑料挤出网、捆扎绳、编织袋及集装袋的生产工艺及应用；第六章为硬质包装制品的生产工艺、配方及应用，讲述中空成型容器、打包带、钙塑瓦楞箱、周转箱、托盘等的生产工艺和配方。

<<包装用塑料制品的生产配方和生>>

书籍目录

第一章 包装用塑料制品概述 第一节 塑料包装业的现状及发展 一、我国包装业的发展现状 二、包装的功能和要求 三、塑料包装的现状及发展前景 第二节 塑料的基础知识和性能 一、塑料的定义、分类及通性 二、塑料的性能 第三节 合成树脂代号及中英文对照第二章 软包装单层膜的生产工艺、配方及应用 第一节 软包装单层膜概述 一、软塑包装的重要性及性能要求 二、软包装单层膜的生产工艺和配方 第二节 热封用塑料薄膜的生产工艺和配方 一、热封用塑料薄膜的性能要求 二、包装用单层膜及热封用膜的生产配方 三、挤出双向拉伸薄膜的生产工艺和配方 四、表面改性的聚烯烃薄膜的生产配方 五、热封用内层膜的生产工艺注意点 第三节 保鲜膜的生产配方及应用 一、食品发生腐败变质的原因 二、乙烯气体吸着膜的生产配方及应用 三、防结露防雾膜的生产配方及应用 四、抗菌性薄膜的生产配方及应用 五、日本青果物用的功能性保鲜膜和其他保鲜膜第三章 软包装复合膜的生产工艺、配方及应用 第一节 干式复合的生产工艺 一、干式复合工艺的特点 二、干式复合膜生产中的工艺技术 三、湿式复合工艺和无溶剂复合工艺 第二节 挤出涂布复合膜及共挤出复合膜的生产工艺和结构配方 一、挤出涂布复合膜的生产工艺和结构配方 二、共挤出复合膜的生产工艺和结构配方 第三节 无菌包装膜袋的生产工艺及应用 一、无菌包装的基础知识 二、Tetra pak公司无菌包装袋的生产工艺及应用 三、Erca公司中性无菌复合片材的生产工艺及应用 四、钴60Y射线无菌包装的生产工艺及应用 第四节 高温蒸煮袋 一、高温蒸煮袋的种类和发展现状 二、高温蒸煮袋的无菌包装优点 三、高温蒸煮袋生产中的注意点 四、高温蒸煮袋今后的发展方向 第五节 胶粘带 一、胶粘带的种类和用途 二、压敏胶的生产配方 第六节 热收缩包装薄膜的生产工艺和配方 一、PVC热收缩薄膜的生产工艺和配方 二、包装用聚烯烃热收缩薄膜的生产配方 三、共挤复合多层次热收缩复合薄膜的生产配方 第七节 缠绕包装膜的生产配方 第八节 防滑薄膜、气垫薄膜、气相防锈包装膜 一、防滑薄膜 二、气垫薄膜 三、气相防锈包装膜 第九节 复合软管包装 一、复合软管包装的概况 二、复合软管的生产 三、世界著名软管生产厂家的生产实例第四章 缓冲包装的生产工艺、配方及应用第五章 塑料挤出网, 捆扎绳、编织袋及伪装袋的生产工艺及应用第六章 硬质包装制品的生产工艺、配方及应用参考文献

<<包装用塑料制品的生产配方和生>>

章节摘录

插图：（三）塑料的改性每一种塑料均有固有的优点，但一定不可能满足各种各样的包装性能的要求，因此，要进行改性以适应众多性能要求。

易改性是塑料包装材料的一大优点。

塑料的改性有两大类，一是物理改性，二是化学改性。

化学改性主要有两种：共聚法和交联法。

共聚法是在单体聚合反应的时候，加入另一种单体，与之共聚，从而来改变均聚物之不足，如均聚丙烯的制品，耐寒性差，不能使用在0~C以下的场合，为了提高耐寒性，可以使用5%~7%的乙烯与丙烯共聚，这种共聚PP，可耐寒到-10~C，继续提高乙烯的量，还可进一步提高其耐寒性。

另外氯乙烯同醋酸乙烯共聚，可以提高PVC的内增塑性。

应当指出的多种单体共聚时，竞聚率是决定共聚物中某种共聚物多少的关键。

交联法是在均聚物或共聚物中，加入交联引发剂和不饱和化合物，与之交联反应，以改善原有聚合物的性能，例如：PE泡沫塑料，由于PE本身的熔融黏度很低，发泡的气体易逃逸，强度又低，为此，在PE泡沫塑料成型物中，常加入过氧化物交联引发剂，让PE本身分子互相交联成网状分子，提高其熔体强度和泡沫制品强度。

也可添加另外一个单体，如马来酸酐，使之在引发剂下，发生接枝反应，生成所谓马来酸酐接枝聚乙烯，这种PE-g-MAH同其他塑料有良好的相容性，可以使并不十分相容的PE和PP相容，形成合金材料

。物理改性有共混改性法、增强改性法、填充改性法三大类。

共混改性是指高聚物同高聚物互相掺混来改善单种高聚物性能的不足，条件是高聚物之间要有良好的相容性，两种高聚物相容性好，可以以分子状态互相均匀分散，形成合金材料，这种合金材料的性能是各种单一高聚物的性能同它在合金中占有的百分重量的乘积之和。

相容性不好或欠佳的高聚物之间的掺混要添加同两种高聚物均有相容性的所谓相容剂为第三者后，才能组合成合金材料，如上述的PE接枝马来酸酐就是。

PE和PP等高聚物的相容剂。

<<包装用塑料制品的生产配方和生>>

编辑推荐

《包装用塑料制品的生产配方和生产工艺》：实用塑料制品生产配方和工艺丛书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>