

<<自动化立体仓库一本通>>

图书基本信息

书名：<<自动化立体仓库一本通>>

13位ISBN编号：9787504735614

10位ISBN编号：7504735612

出版时间：2010-11

出版时间：中国物资出版社

作者：黄静云 编

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<自动化立体仓库一本通>>

### 内容概要

自动化立体仓库作为现代物流系统中的重要组成部分，是一种用于存放货物的多层高架仓库系统，它由立体货架、堆垛机、输送机、搬运设备、托盘、管理信息系统及其他外围设备构成，能按指令自动完成货物的存储作业，并能对库存货位进行自动管理，在现代化企业中发挥了重大作用。

自动化立体仓库广泛应用于电子、机械、医药、化妆品、烟草、汽车等行业的生产物流和分销物流中，具备提升物流管理水平、提高作业效率、降低货损货差、节省占地、节约人力物力和财力等诸多优点。

了解自动化立体仓库的结构和工作原理，掌握自动化立体仓库的操作和维护方法，不仅有利于仓管人员掌握仓储作业基本技能，同时也有利于仓管人员提升管理能力和管理效率。

本书介绍了自动化立体仓库各组成部分的工作原理、操作和维护方法。

第1章为自动化立体仓库概述，介绍自动化立体仓库的发展、分类和基本构成。

第2章为自动化立体仓库操作，介绍了自动化立体仓库关键设备的选用，自动化立体仓库的整体布局及货位规划、作业操作规范。

第3章至第6章分别介绍了自动化立体仓库的构成部分，包括储存设备、堆垛机、自动导车、输送设备等方面的内容。

第7章介绍了自动化立体仓库常用容器托盘的分类、规格和尺寸、使用及维护等方面的内容。

第8章讲述了自动化立体仓库激光条码识别系统的结构、性能和评价及应用方面的相关内容。

第9章介绍了自动化立体仓库管理信息系统的功能、特点及使用。

本书面向现代物流系统的储存岗位操作人员，遵循实用的原则，内容体系全面、翔实，是高职高专类院校的物流人才培养和广大物流仓储作业操作人员的重要参考书和必备手册。

## <<自动化立体仓库一本通>>

### 书籍目录

- 1 自动化立体仓库概述
  - 1.1 自动化立体仓库的发展及作用
    - 1.1.1 自动化立体仓库的发展
    - 1.1.2 自动化立体仓库的特点
    - 1.1.3 自动化立体仓库的作用
  - 1.2 自动化立体仓库的分类
    - 1.2.1 按建筑形式分类
    - 1.2.2 按货物存取形式分类
    - 1.2.3 按货架构造形式分类
    - 1.2.4 按所起作用分类
    - 1.2.5 按库房高度分类
    - 1.2.6 按库容量分类
  - 1.3 自动化立体仓库的构成
    - 1.3.1 土建工程及配套设施
    - 1.3.2 机械设备
    - 1.3.3 电气与电子设备
  - 1.4 自动化立体仓库的作业流程
- 2 自动化立体仓库操作
  - 2.1 自动化立体仓库关键设备选用
  - 2.2 自动化立体仓库整体布局布置
    - 2.2.1 自动化立体仓库整体布局布置规划原则
    - 2.2.2 自动化立体仓库整体布局布置方案的确定
  - 2.3 自动化立体仓库货位规划
    - 2.3.1 货位规划管理
- 3 立体货架
- 4 堆垛机
- 5 自动导引车
- 6 输送设备
- 7 托盘
- 8 激光条码识别系统
- 9 管理信息系统参考文献

## <<自动化立体仓库一本通>>

### 章节摘录

插图：(4) 提高保管质量采用立体货架储存方式，由于每件货物分别存放在不同货格内，互不堆压，取运手段又采用了机械化作业，从而提高了货物的完好性。

(5) 提高储存的经济效益立体仓库可以大大提高库存管理的准确性和迅速性，从而相对减少库存量和库存资金，降低储存成本。

(6) 便于现代化管理由于作业过程实现了自动化，便于计算机进行信息处理。

2. 自动化立体仓库的缺点 (1) 基建和设备投资高自动化立体仓库结构复杂，配套设备多，货架安装精度要求高，施工周期长，一次性资金投入大。

(2) 操作、维护和保养要求高自动化立体仓库的操作和管理要求高，仓库管理技术人员必须经过专门培训才能胜任本职工作。

由于自动化立体仓库采用各种先进的设备，专业性强，维护技术要求高、难度大，系统出现故障时常依赖于供应商的技术支持。

(3) 作业流程要求严格，系统的弹性小、柔性差自动化立体仓库储存货物的品种受到一定限制，对长、大、笨重货物以及要求特殊保管条件的货物，必须单独设立储存系统。

自动化立体仓库一旦建成必须严格按作业流程操作。

另外，系统的弹性小，难以应付储存高峰的要求。

因此，在建设自动化立体仓库时必须考虑其适应条件。

1.1.3 自动化立体仓库的作用 自动化立体仓库技术是仓储领域的最新技术，它集规划、管理、机械、电气于一体，它的使用能够产生巨大的社会效益和经济效益。

其效益主要来自于以下几方面：(1) 采用高层货架进行存储，大大提高了空间利用率和货物管理质量由于使用了高层货架存储货物，存储区可以最大限度地向三维空间发展，充分利用仓库地面和空间，从而提高仓库的单位面积利用率和仓库空间利用率。

目前，世界上最高的立体仓库高度已达50米。

其单位面积的存储量可达每平方米7.5吨，是普通仓库的5~10倍。

采用高层货架存储，并结合计算机管理，可以容易地实现先进先出，防止货物的自然老化、变质、生锈或发霉。

## <<自动化立体仓库一本通>>

### 编辑推荐

《自动化立体仓库一本通》：现代物流技术装备一本通系列丛书

<<自动化立体仓库一本通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>