

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787505367128

10位ISBN编号：7505367129

出版时间：2006-6

出版时间：电子工业

作者：张铮主编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具制造技术>>

### 内容概要

《模具制造技术（机电技术专业）》按照教育部颁布的中等职业学校模具设计与制造业《模具制造技术》教学大纲进行编写，主要供模具设计与制造专业使用。

全书共分6章，分别是模具制造工艺规程、模体组合零件的加工、成型零件的机械加工、成型零件的电蚀加工、成型零件的特种加工及模具装配工艺。

附录部分是4个实训项目：单电极平动法加工型腔实训、数控线切割加工实训、模具拆装实训（周）及模具零件成型磨削实训。

按照教学大纲规定：成型零件的特种加工（第5章）是专为4年制学生编写的教学选用模块；附录是3年制和4年制学生通用的实践教学模块；其余则是通用的教学基本模块。

## &lt;&lt;模具制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第1章 模具制造工艺规程1.1 基本概念1.1.1 生产过程和工艺过程1.1.2 模具的机械加工工艺流程1.1.3 生产纲领与生产类型1.2 模具零件的工艺分析1.2.1 零件图纸的完整性与正确性检查1.2.2 零件材料加工性能审查1.2.3 零件结构工艺性审查1.2.4 零件技术要求检查1.3 定位基准的选择1.3.1 基准的概念1.3.2 工件的安装方式1.3.3 定位基准的选择原则1.4 工艺路线的拟定1.4.1 表面加工方法的选择1.4.2 加工阶段的划分1.4.3 工序的集中与分散1.4.4 加工顺序的安排1.5 加工余量及下料尺寸的确定1.5.1 加工余量的基本概念1.5.2 加工余量及下料尺寸的确定1.6 工艺尺寸链及其解算1.6.1 工艺尺寸链的基本概念1.6.2 工艺尺寸链的计算方法1.7 模具零件工艺规程的制定1.7.1 模具零件工艺规程的基本要求1.7.2 制定模具工艺规程的步骤1.7.3 工艺文件的常用格式思考题第2章 模体组合零件的加工2.1 导柱的加工2.1.1 导柱各表面的加工路线2.1.2 导柱的加工方法2.1.3 导柱制造实例2.2 导套的加工2.2.1 导套的加工路线2.2.2 导套孔的加工方法2.2.3 导套制造实例2.3 模板的加工2.3.1 模板上孔的加工2.3.2 模板孔系的找正加工2.3.3 用坐标镗床加工孔系2.3.4 模板平面的加工2.3.5 模板加工实例思考题第3章 成型零件的机械加工3.1 成型零件的车削与立铣3.1.1 回转型成型零件的车削3.1.2 成型零件的立铣加工3.1.3 成型零件的数控立铣3.2 成型零件的仿形铣削3.2.1 仿形铣削的基本原理3.2.2 仿形铣削的方法3.2.3 仿形铣削用具3.3 成型零件的磨削3.3.1 成型砂轮磨削法3.3.2 夹具辅助磨削法3.3.3 工具曲线磨床磨削法3.3.4 光学曲线磨床磨削法3.3.5 坐标磨床磨削法3.4 成型零件的研抛加工3.4.1 成型零件的研磨3.4.2 成型零件的抛光3.4.3 自动化研抛工具思考题第4章 成型零件的电蚀加工4.1 电火花加工4.1.1 电火花加工的原理与特点4.1.2 电火花加工的基本规律4.1.3 电火花加工机床及附件4.1.4 电火花加工方法4.1.5 电极设计与制造4.1.6 电火花加工的基本操作4.2 数控电火花线切割加工4.2.1 线切割加工原理与特点4.2.2 线切割加工机床4.2.3 影响线切割工艺指标的因素4.2.4 线切割加工工艺4.3 数控线切割的插补原理与编程4.3.1 数控线切割的插补原理4.3.2 线切割3B程序的编制4.3.3 线切割4B程序的编制4.3.4 线切割ISO程序的编制思考题第5章 成型零件的特种加工5.1 挤压成型加工5.1.1 冷挤压原理与挤压凸模5.1.2 冷挤压坯料与模套5.1.3 冷挤压工艺方法5.1.4 超塑等温挤压5.2 浇注成型加工5.2.1 熔箱浇铸成型5.2.2 模框浇注成型5.2.3 砂型浇铸成型5.2.4 陶瓷型浇铸成型5.3 电化学及化学加工5.3.1 电解成型加工5.3.2 电解抛光加工5.3.3 电铸成型加工5.3.4 电解磨削加工5.3.5 化学腐蚀加工5.4 超声波加工5.4.1 超声波加工工艺5.4.2 超声波抛光工艺思考题第6章 模具装配工艺6.1 模具装配方法6.1.1 互换装配法6.1.2 非互换装配法6.2 冷冲模装配工艺6.2.1 冷冲模零件的固定装配6.2.2 模架的装配过程6.2.3 冷冲模间隙的控制6.2.4 冷冲模装配示例6.2.5 模具研配压力机6.3 塑料模装配工艺6.3.1 型芯凸模的装配6.3.2 型腔凹模的装配6.3.3 滑块抽芯机构的装配6.3.4 其他零件的装配6.3.5 塑料模装配示例思考题附录实训1 单电极平动法加工型腔实训实训2 数控线切割加工实训实训3 模具拆装实训(周)实训4 模具零件成型磨削实训参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>