

<<中级汽车维修钣金工培训教材>>

图书基本信息

书名：<<中级汽车维修钣金工培训教材>>

13位ISBN编号：9787505387904

10位ISBN编号：7505387901

出版时间：2003-6

出版时间：电子工业出版社

作者：赵春奎 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级汽车维修钣金工培训教材>>

内容概要

常用设备的构造、使用与维护，金属板料的冲压工艺性能，黑色金属、铜及其合金、铝及其合金的焊接工艺性，气焊、气割、气体保护焊、手工钨极氩弧焊的基本知识，焊接变形的矫正，有色金属及其热处理知识，汽车金件制作与修复的基本工艺，较复杂钣金件的展开放样，汽车构造的一般知识及工作原理，机械、液压、气动基本知识，机械传动，液压传动，气压传动，液压基本回路等。

本书取材新颖，内容实用，条理清楚，图文并茂，可作为中级汽车维修钣金工技术等级培训教材和自学用书，也可供汽车技术管理人员及有关专业的广大师生阅读参考。

<<中级汽车维修钣金工培训教材>>

书籍目录

第一章 常用设备及使用中的注意事项第二章 金属板料的冲压工艺性能第三章 金属板材的焊接工艺性第四章 气体保护焊的基本知识第五章 影响气割、气焊质量的因素及防止办法第六章 有色金属及其热处理知识第七章 较复杂钣金的展开放样第八章 汽车钣金件制作与修复的基本工艺第九章 汽车构造的一般知识第十章 机械、液压、气动基本知识参考文献

<<中级汽车维修钣金工培训教材>>

媒体关注与评论

本书取材新颖，内容实用，条理清楚，图文并茂，可作为中级汽车维修钣金工技术等级培训教材和自学用书，也可供汽车技术管理人员及有关专业的广大师生阅读参考。

本书主要包括：常用设备的构造、使用与维护，金属板料的冲压工艺性能，黑色金属、铜及其合金、铝及其合金的焊接工艺性，气焊、气割、气体保护焊、手工钨极氩弧焊的基本知识等。

<<中级汽车维修钣金工培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>