

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787505390744

10位ISBN编号：7505390740

出版时间：2003-1

出版时间：电子工业出版社

作者：王小彬 编

页数：258

字数：435000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本书是根据教育部最新颁布的课程要求，并结合高职院校的特点编写的。全书分为十二章，主要内容包括：铸造、金属压力加工、焊接、金属切削原理、机械加工工艺系统、典型表面的机械加工方法、机械加工工艺过程设计、钳工和装配、机械加工质量分析与控制、非传统加工技术、现代表面工程、先进制造技术简介。全书结构严谨，具有实用性、系统性和先进性等特点。

本书主要供高职院校学生作为教材使用，适用于机电一体化专业及机械类和近机类相关专业，对于从事机械加工工作的人员也是一本很有价值的参考书。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 铸造 1.1 概述 1.2 砂型铸造工艺简介 1.3 合金的铸造性能 1.4 铸件结构工艺性 1.5 特种铸造 思考题和习题1  
第2章 金属压力加工 2.1 概述 2.2 金属的可锻性 2.3 常用锻压工艺 2.4 锻压件结构工艺性 2.5 特种塑性变形加工简介 思考题和习题2  
第3章 焊接 3.1 常有焊接方法 3.2 常用金属材料的焊接特点 3.3 焊接件结构工艺性 3.4 特种焊接技术 3.5 粘接技术简介 思考题和习题3  
第4章 金属切削原理 4.1 切削运动与切削用量 4.2 刀具材料与刀具角度 4.3 切屑形成过程及切屑种类 4.4 积屑瘤 4.5 切削力和切削功率 4.6 切削热与切削温度 4.7 刀具磨损和耐用度 4.8 刀具几何参数的合理选择 4.9 切削用量的选择 4.10 磨具及磨削原理 思考题和习题4  
第5章 机械加工工艺系统 5.1 金属切削机床 5.2 金属切削刀具 5.3 机床夹具 5.4 工件材料的切削加工性 思考题和习题5  
第6章 典型表面的机械加工方法 6.1 外圆表面加工方法 6.2 内孔表面加工方法 6.3 平面加工方法 6.4 成形表面加工方法 思考题和习题6  
第7章 机械加工工艺过程设计 7.1 机械加工工艺过程的组成 7.2 生产纲领与生产类型 7.3 机械加工工艺规程设计的内容、方法和步骤 7.4 定位基准的选择 7.5 工艺路线的拟定 7.6 加工余量及工序尺寸的确定 7.7 工序内容设计 7.8 工艺文件的编制 7.9 典型零件的加工工艺 7.10 工艺方案经济分析 7.11 成组技术简介 思考题和习题7  
第8章 钳工和装配 8.1 概述 8.2 钳工 8.3 装配 思考题和习题8  
第9章 机械加工质量分析与控制 9.1 机械加工质量概述 9.2 工艺系统静态误差对机械加工精度的影响 9.3 工艺系统动态误差对机械加工精度的影响 9.4 提高加工精度的工艺措施 9.5 影响机械加工表面质量的因素和提高表面质量的措施 思考题和习题9  
第10章 非传统加工技术 10.1 概述 10.2 常用非传统加工方法 10.3 其他非传统加工方法简介 思考题和习题10  
第11章 现代表面工程 11.1 热喷涂技术 11.2 气相沉积技术 11.3 高能量密度能源表面处理技术 11.4 表面喷丸强化技术 思考题和习题11  
第12章 先进制造技术简介 12.1 概述 12.2 现代制造系统物流技术 12.3 现代制造生产管理技术 思考题和习题12  
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>