

<<过程控制与管理经济效益的模型分析>>

图书基本信息

书名：<<过程控制与管理经济效益的模型分析>>

13位ISBN编号：9787505851719

10位ISBN编号：7505851713

出版时间：2005-11

出版时间：经济科学出版社

作者：王斌会

页数：159

字数：160000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

质量管理是建立在过程控制基础上的管理，没有产品的质量的控制，就谈不上质量水平的改进。企业的经济效益是在过程受控状态下衡量的。

本书从两方面研究质量控制和管理效益：一是统计过程控制理论和管理效益，包括自相关过程常规控制图的影响分析、自相关过程的残差控制图方法、自相关过程的改进型EWMA控制图、自相关过程的ARMA控制图等。

二是6 管理的经济效益分析，包括6 管理法与质量经济学的发展、6 经济效益的计量模型、非正态分布下6 经济效益等。

读者对象：高校经济管理专业师生和有志从事经济管理和质量管理人士阅读。

作者简介

王斌会，男，1965年8月生，陕西省陇县人。

暨南大学经济学院统计学系数量经济学教研室主任，博士、教授。

统计学、数量经济学专业硕士生导师，中国统计学会会员，广东省统计学会理事。

从事统计学和数量经济学教学和科研工作已近二十年。

1992年以来，在《统计研究》、《中国统计

书籍目录

上编 统计过程控制的新理论 第1章 过程控制的研究意义 1.1 过程控制理论的研究意义 1.2 质量控制图理论及研究进展 1.2.1 质量的统计观点 1.2.2 质量控制图的结构 1.2.3 质量控制中的两类错误 1.2.4 统计过程质量图的研究发展 第2章 自相关现象对常规控制图的影响分析 2.1 生产地程中的自相关现象 2.2 平均链长 2.3 自相关对休哈特图影响的模拟研究 2.4 自相关现象对休哈特图影响的案件分析第3章 自相关过程的残差控制图方法 3.1 残差控制图的原理及算法 3.2 残差控制图检测能力的分析 3.2.1 残差控制图的能力指数 3.2.2 残差控制图与休哈特控制图检测效率的比较分析 3.3 自相关过程的改进型EWMA控制图 3.3.1 蒙特卡洛模拟比较研究介 3.3.2 实际案例比较研究 第4章 自相关过程的改进型EWMA控制图 4.1 EWMA控制图理论简 4.2 序列相关对EWMA控制图的影响 4.3 改进型EWMA控制图理论及算法 4.4 改进型EWMA控制图与其他类型控制图 4.4.1 改进型EWMA控制图的模拟研究 4.4.2 改进型EWMA控制图的案例研究 第5章 自相关过程的ARMA控制图 5.1 ARMA控制图的设计原理 5.2 信噪比与ARMA控制图参数的选取 5.3 ARMA控制图的算法及流程图 5.4 ARMA控制图与常规控制图的模拟比较案例分析下篇 6 管理的经济效益模型分析 第6章 6 管理概述 6.1 6 管理法与质量经济学的发展 6.1.1 6 管理法 6.1.2 质量经济学的发展与现状 第7章 过程能力指数的经济效益研究 第8章 西格玛水平的简单经济效益研究 第9章 西格玛水平经济效益的计量模型 第10章 非正态分布下6 管理的经济效益探讨附录1 ARMA控制统计量参数 ϕ 和 β 所对应的两个信噪比值表附录2 正态分布表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>