

<<毛纺>>

图书基本信息

书名：<<毛纺>>

13位ISBN编号：9787506401593

10位ISBN编号：7506401592

出版时间：1978-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：王树惠 编

页数：226

字数：157000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<毛纺>>

### 内容概要

本书是“纺织工业知识丛书”中的一册。

本书简明和通俗地介绍了羊毛和化学纤维的种类、性能、精梳毛纺和粗梳毛纺的工艺过程和设备，新技术的应用，以及技术管理方面的一些主要措施。

本书可供纺织行业的各级领导干部、管理干部和新工人阅读。  
读者通过本书可对毛纺工业有一个概括和初步的了解。

## &lt;&lt;毛纺&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 毛纺工业概况 第一节 毛纺工业原料、设备概况 第二节 毛纺织品主要品种及加工概述  
 第二章 毛纺原料 第一节 毛纺原料的种类及其用途 一、天然毛纤维 二、化学纤维 第二节  
 节 羊毛和化纤的主要性能 一、主要物理性能 二、主要机械性能 三、主要化学性能  
 四、电性能 第三节 毛纺工业常用纤维的鉴别方法 一、燃烧法 二、显微境观察法第三章  
 羊毛初步加工 第一节 概述 一、原毛含杂的种类及去除方法 二、羊毛初步加工的任务  
 三、羊毛初步加工的工艺过程 第二节 选手 一、选手的目的 二、国毛分级原则 三、选  
 毛质量检验 四、疵点毛的种类和用途 第三节 洗手 一、开洗烘联合机的组成及作用 二  
 、开毛机的类型及其作用 三、羊毛脂汗污垢的性质与洗毛工艺的关系 四、洗毛用剂及其作用  
 五、洗毛工艺技术条件与洗净毛质量 六、烘毛 七、洗净毛的质量 八、洗毛废液回收  
 九、洗毛新技术 第四节 去草 一、去草的目的和方法 二、化学去草作用原理与散毛炭  
 化工艺过程 三、机械去草第四章 和毛加油 第一节 和毛加没的目的 第二节 和毛 一  
 、和毛机 二、和毛方法 第三节 加油 一、常用和毛油种类及要求 二、和毛油的乳化及  
 制造 三、加油量的确定与计算 四、加油方法 .....第五章 毛条制造第六章 前纺工程第  
 七章 后纺工程第八章 组梳毛纺工程的特点

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>