

<<棉纺试验>>

图书基本信息

书名：<<棉纺试验>>

13位ISBN编号：9787506402422

10位ISBN编号：7506402424

出版时间：1981-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：刘荣清，王柏润 编著

页数：358

字数：258000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;棉纺试验&gt;&gt;

## 前言

为了大力提高广大纺织工人的科学技术水平，以适应纺织工业现代化的需要，我们组织编写了“棉纺织生产工人技术读本”这套丛书。

1979年6月，上海、河南编写组受我社委托，在北京召集丛书编写会议，对这套丛书的编写目的、要求、内容纲要和进度，进行了认真的讨论和研究，并作了具体安排。

“棉纺织生产工人技术读本”共有十九册，它们是：《清棉》、《梳棉》、《精梳》、《并条》、《粗纱》、《细纱》、《并纱与捻线》、《摇纱与成包》、《络筒》、《整经》、《浆纱与调浆》、《穿经》、《纬纱准备》、《织布》、《整理》、《棉纺试验》、《棉织试验》、《空调》、《电工基础》。

这套丛书着重介绍了棉纺织厂生产工人应掌握的一些基本知识和运转工人技术等级标准中的应知应会内容，叙述力求简明，通俗易懂，适合工人自学，可以作为棉纺织厂各工序运转工及其他生产工人的培训教材。

这套丛书的编写工作，是在上海、河南、陕西、青岛、江苏、石家庄等省市纺织工业局（公司）和作者所在单位的重视与支持下进行的，特别是边澄、陈俊浩、朱德震和李景根等同志协助出版社做了不少组织和审稿工作，谨此表示深切感谢。

本丛书在编写内容和体例上有哪些不妥甚至错误的地方，热诚欢迎读者提出，以便今后修改。

## <<棉纺试验>>

### 内容概要

本书是《棉纺织生产工人技术读本》中的一册。

本书根据棉纺厂纺部试验工应掌握的一些基本知识和岗位技术标准中的知识要求和技能要求，分别介绍了棉纺试验的基本任务，棉纺织材料的基本知识，棉纺半制品试验，纱线试验、落棉试验和断头测定以及常用试验仪器的技术条件及其检查和保养，并对试验数据的统计分析作了阐述。

每章附有习题，书末附有常用计量单位和数据换算等对照表以及纺部试验工岗位技术标准。

本书可用作棉纺厂纺部试验工人的培训教材，也可供棉纺厂有关技术人员和纺织院校教学人员参考。

## &lt;&lt;棉纺试验&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第一章 概述

- 一、棉纺试验的任务
- 二、试验工的基本职责
- 三、试验室的必要条件

## 第二章 棉纺织材料的基本知识

## 第一节 棉纺织纤维

- 一、纺织纤维的分类
- 二、棉纺常用纤维的规格和用途
- 三、棉纺纤维的鉴别
- 四、棉纺纤维基本性状与成纱质量的关系

## 第二节 纱线

- 一、纱线的分类
- 二、纱线的细度
- 三、纱线的捻度
- 四、纤维在细纱中的分布

## 第三章 半制品试验和棉卷、熟条重量控制

## 第一节 半制品的常规试验

- 一、棉卷重量不匀率(棉卷均匀度)和伸长率试验
- 二、条卷重量不匀率和伸长率试验
- 三、棉条重量和重量不匀率试验
- 四、粗纱重量和重量不匀率试验
- 五、半制品回潮率试验
- 六、条粗条干不匀率试验
- 七、粗纱捻度试验
- 八、粗纱伸长率试验
- 九、棉卷、生条含杂率试验
- 十、生条棉结、杂质试验

## 第二节 半制品的其他试验

- 一、棉卷结构试验
- 二、棉卷横向不匀率试验
- 三、梳棉棉网清晰度试验
- 四、条粗纤维伸直度试验
- 五、纤维束分离度试验
- 六、粗纱硬度试验

## 第三节 棉卷、熟条重量的控制

- 一、棉卷重量的控制
- 二、熟条重量的控制

## 第四章 纱线试验

## 第一节 纱线线密度试验

## 第二节 单纱强力试验

## 第三节 电子均匀度仪测定纱条短片段不匀率(条干变异系数)

## 第四节 纱线外观质量黑板检验法

## 第五节 纱疵检验

## 第六节 纱线捻度试验

## 第七节 纱线毛羽试验

## &lt;&lt;棉纺试验&gt;&gt;

第八节 纱线伸缩率试验

第九节 纱线成包回潮率试验

第十节 筒子烧毛率试验

第十一节 绞纱线成包净重量偏差试验

第五章 落棉试验和车速、断头测定

第一节 落棉试验

一、开清棉机落棉试验

二、梳棉机落棉试验

三、精梳机落棉试验

第二节 各工序车速测定

第三节 细纱机、捻线机断头率测定

第六章 常用试验仪器的技术条件及其检查和保养

第一节 通用试验仪器简介

一、天平

二、扭力天平

三、烘箱

四、温湿度计

五、生物显微镜

第二节 纺部试验定型仪器的主要规格和技术特征

第三节 常用试验仪器的检查和维护

一、棉纺常用试验仪器的检查周期

二、棉纺常用试验仪器检查技术条件

三、常用试验仪器的日常维护与保养

第七章 试验数据的统计分析

第一节 数据统计的基本知识

第二节 数据的集中性指标

第三节 数据的离散性指标

第四节 正态分布与泊松分布

第五节 统计检验

一、U检验

二、t检验

三、符号检验

四、秩和检验

五、F检验

第六节 试验取样数量的决定

第七节 置信区间

第八节 相关分析

第九节 正交设计

第十节 感官检验人员的评估

附录

一、棉纺试验常用计量单位的换算

二、线密度与英制支数的换算

三、公、英制干燥定量的换算

四、半制品质量参考指标

五、常用统计检验表

六、纺部试验工初级~高级岗位技术标准



## &lt;&lt;棉纺试验&gt;&gt;

## 章节摘录

(2) 个体就是组成总体的任何个别的数字。

例如一批纱的任意一段纱条的强力数字就是一个个体。

(3) 样本就是从总体中抽取一部分个体组成一个“部分集合体”。

一般地说, 在研究事物性质的过程中, 总体往往是不易获得的。

例如, 为了掌握一批棉纱的强力, 不可能测试全部棉纱的强力, 所以往往通过“部分集合体”(即样本)的性质来反映总体的性质。

样本中含有个体的数目叫作样本容量, 记作 $n$ 。

三、取样方法 无论在日常性试验中, 还是在监督抽查时, 取样方法的正确与否, 对试验结果都会有影响。

常用的取样方法有三种。

(1) 随机取样的方法就是使总体中的任何个体被取出而组成样本的概率相等。

其方法可以用抽签的方法, 也可以借助于随机数表, 这个方法适用于均匀总体。

(2) 代表性取样的方法就是使样本中的各个体或一部分个体能够代表总体中的对应部分。

这个方法特别适合于总体中各部分之间性质变化很大的情况。

例如管纱的毛羽存在着小纱毛羽多、大纱毛羽少的情况, 取样时应照顾到既有大纱、又有小纱。

又例如在15台细纱机上取30个管纱作试验, 每台细纱机可取2只管纱以代表该品种的质量。

.....

<<棉纺试验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>