第一图书网, tushu007.com

<<保全钳工>>

图书基本信息

书名：<<保全钳工>>

13位ISBN编号：9787506402873

10位ISBN编号：7506402874

出版时间：1989-9-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：马士奎,李明生

页数：310

字数：220000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是“棉纺织保全技工教材”丛书中的一册。

本书根据棉纺厂保全工应该掌握的钳工知识，简明地介绍了划线、錾切、锉削、锯割、钻孔、锪孔和铰孔、攻丝和套丝、刮削、校直等钳工的基本操作知识，以及常用量具、机零件的装配和修理的基本知识。

本版重在钳工工艺的基本概念、基本原理和基本操作方法的叙述，并增加了公差和配合、金属材料等一般常识。

内容和图例力求结合纺织厂生产实际。

本书用作纺织技工学校教材，也可供棉纺织厂保全工、修机工自学应用，或作棉纺织厂新工人培训教材或职工业余教育教材。

书籍目录

绪论第一章 常用量具 第一节 公制和英制长度单位 第二节 常用量具 第三节 量具的保养第二章 划线 第一节 划线工具和划线前的准备 第二节 划线基准 第三节 划线方法和步骤 第四节 划线举例第三章 錾切 第一节 錾切工具 第二节 錾切操作 第三节 錾切加工实例 第四节 砂轮和砂轮机第四章 锉削 第一节 锉刀 第二节 锉削基本操作方法 第三节 保全工作中的锉修 第四节 锉削注意事项第五章 锯割 第一节 锯割工具 第二节 锯割基本操作方法 第三节 锯割实例 第四节 锯割注意事项第六章 钻孔、锪孔和铰孔 第一节 钻孔 第二节 锪孔 第三节 铰孔第七章 攻丝和套丝 第一节 三角螺纹 第二节 攻丝 第三节 套丝 第八章 刮削 第一节 刮削工具 第二节 显示剂及其应用 第三节 刮削基本操作方法 第四节 保全工刮削工作实例 第五节 刮削注意事项第九章 校直 第一节 校直方法 第二节 轴的校直 第三节 罗拉和锭子的校直第十章 装配的基本知识 第一节 键连接的装配 第二节 齿轮传动的装配 第三节 链条传动的装配 第四节 滑动轴承的装配 第五节 滚动轴承的装配第十一章 纺织机械零件修理的基本知识 第一节 零件修理方法 第二节 轴类零件的修理 第三节 齿轮的修理 第四节 机架零件的修理 第五节 常见小零件的修理第十二章 公差与配合及形位公差的基本知识 第一节 零件的加工精度和互换性 第二节 国家标准“公差与配合”内容简介 第三节 形状和位置公差标注识读简介第十三章 常用金属材料基本知识 第一节 钢铁材料 第二节 有色金属及其合金 第三节 常用钢铁材料火花鉴别知识

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com