

<<机织比较教程>>

图书基本信息

书名：<<机织比较教程>>

13位ISBN编号：9787506404709

10位ISBN编号：7506404702

出版时间：1997-03

出版时间：中国纺织出版社

作者：刘培民

页数：295

字数：459000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机织比较教程>>

内容概要

本书是中等纺织专业学校教材。

本书十分详细地分析了毛、麻、丝在卷纬、络纱、整经、浆纱、穿经和织造等工序中使用的各种设备及其工艺的特点，并和棉织工艺互相比，使人全面清晰地了解了棉、毛、麻、丝等织物的织造特点。

本书还介绍了毛、麻、丝的性能，新型织机的发展和应用等。

本书可供高等、中等纺织院校师生和纺织厂技术人员学习、参考。

<<机织比较教程>>

书籍目录

引论 第一节 原料性能和产品特征 一、毛织原料与产品特征 二、麻织原料与产品特征 三、丝织原料与产品特征 第二节 各类织物生产的工艺流程 一、毛织生产工艺流程 二、麻织生产工艺流程 三、丝织生产工艺流程 第一篇 织前准备工程 第一章 原料的前处理 第一节 原料的检验和管理 一、原料的检验 二、原料的管理 三、原料的合理使用 第二节 丝的浸渍 一、浸渍的目的 二、浸渍原理 三、浸渍液 四、浸渍方法和设备 五、浸渍后处理 第二章 络纱 第一节 络纱卷装 第二节 络纱机 一、1332型槽筒式络纱机 二、J051A型黄麻络纱机 三、络丝机 第三节 络纱工艺 一、络纱张力 二、清纱 三、纱线的结头 第三章 并捻与定捻 第一节 概述 第二节 棉、毛、麻纱的并捻 一、棉、毛和麻纱的并捻 二、黄麻捻线 第三节 丝的并捻 一、并丝 二、捻丝 三、并丝和捻丝的张力 第四节 定捻 一、定捻的基本原理 二、定捻设备和方法 三、定捻工艺 第四章 整经 第一节 筒子架 一、复式筒子架和矩形筒子架 二、V形筒子架 三、有边筒子整经架 四、或子整经架 第二节 整经机 一、几种分条整经机的工艺简图 二、几种分条整经机的异同 三、毛织和丝织整经机的基本构造 第三节 整经工艺 一、整经时的纱线张力 二、分条整经大滚筒圆锥角与导条箱移距的确定 三、各类纱线整经工艺的其他问题 第五章 浆纱 第一节 上浆的作用 一、经纱(丝)上浆的目的 二、短纤维纱上浆的作用 三、长丝上浆的作用 第二节 浆料 一、粘着剂 二、助剂 第三节 浆料的选择与配合 一、浆料选择的一般原则 二、各种纱线的浆料配方 第四节 上浆方式 第五节 浆丝机 一、K144型浆丝机 二、GD301型浆丝机的基本构造 第六节 浆纱工艺 一、上浆率 二、浆液参数 三、浸浆与压浆 四、烘干方式和烘干温度 五、回潮率 六、伸长率 第七节 上蜡与上油 一、目的与效果 二、助剂 三、装置与工艺 第六章 穿结经 第一节 综、筘和停经片 一、综框 二、综丝 三、钢筘 四、停经片 第二节 穿结经方法 一、穿经 二、结经 第七章 卷纬 第一节 纤子和纬管 一、纤子的种类 二、纬管的种类 三、纤子的成形 第二节 卷纬机 一、三种191型半自动卷纬机的特征 二、碗锭式卷纬机 三、H194型半空心纤子卷纬机 四、空心纤子卷纬机 第三节 卷纬张力 一、棉织卷纬张力及其调节 二、毛织卷纬张力及其调节 三、丝织卷纬张力及其调 第四节 纬纱回潮率的控制 第二篇 织造工程 概述 第八章 开口 第一节 梭口 一、开口方式 二、梭口的清晰度 三、梭口的大小 第二节 开口机构 一、踏盘(凸轮)开口机构 二、多臂开口机构 三、提花开口机构 第九章 打纬 第一节 各类织物的打纬工艺特性 一、影响打纬阻力和打纬区的因素 二、各类织物的打纬工艺特性 第二节 打纬机构的运动和动力特性 一、打纬机构的打纬工艺性能 二、打纬机构与梭子运动的关系 三、各类织机的打纬机构类型 第三节 打纬机构 一、H212型毛织机的打纬机构 二、短牵手打纬机构 三、凸轮打纬机构 四、双次打纬机构 五、双筘座脚打纬机构 六、K251型丝织机和J211型黄麻织机的打纬机构 第十章 引纬 第一节 梭子 第二节 梭子的飞行运动 一、梭子的飞行速度 二、梭子飞行稳定性的分析 第三节 击梭运动规律 第四节 投梭机构 一、几种毛织机的投梭机构 二、丝织机的投梭机构 三、黄麻织机的上投梭机 第十一章 卷取 第一节 卷取方式和纬纱在织物中的配列方式 一、积极卷取和纬纱在织物中的“均匀分配”式配列 二、消极卷取和纬纱在织物中的“均匀间隔”式配列 第二节 积极式卷取 一、间歇式积极卷取 二、连续式积极卷取 三、卷取机构的发展 第三节 消极式卷取 第四节 织物的导向机件 一、边撑 二、胸梁 三、卷取辊 第十二章 送经 第一节 消极送经 一、两种基本的制动装置 二、几种联合制动装置 三、联合制动的型式 第二节 积极式送经 一、长毛绒织机毛经纱的送经机构 二、丝绒织机的绒经送经机构 第三节 调节式送经 一、H212型毛织机的平衡杆式送经机构 二、K251型丝织机的送经机构 三、K252型丝织机的送经机构 四、SGD85型丝织机的送经机构 五、送经机构的发展 第十三章 辅助机构 第一节 断经自停装置 一、H212型毛织机的断经自停装置 二、HZ72型毛织机的电气停经装置 三、丝织机的停经装置 第二节 断纬自停装置 一、H212型毛织机的中央纬停装置 二、丝织机的断纬自停装置 第三节 经纱保护装置 一、H212型毛织机的定筘护经装置 二、J211-90型黄麻织机的定筘护经装置 第十四章 多梭箱装置 第一节 1×2单侧双梭箱装置 一、循序式单侧双梭箱装置 二、单侧任意变换双梭箱装置 第二节 双侧双梭箱装置 一、循序变换的2×2多梭箱装置 二、任意变换的2×2多梭箱装置 第三节 三梭箱装置 第四节 四梭箱装置 一、丝织机的4×4多梭箱装置 二、H212型毛织机的4×4多梭箱装置 第五节 8×8多梭箱装置 第十五章 自动补纬装置 第一节 丝织机自动换梭装置 一、光电探纬的基本原理 二、K252型丝织机

<<机织比较教程>>

的后推式自动换梭机构 第二节 毛织机的自动补纬 第三节 空心纤子的自动补纬 一、探测诱导机构 二、换纤机构 第十六章 织造工艺参数 第一节 上机参数 一、梭口大小 二、经位置线 三、开口时间（综平度） 四、上机张力 第二节 织机各运动时间的配合 一、毛织机的各运动工作圆图 二、丝织机的各运动工作圆图 三、黄麻织机的各运动工作圆图 第十七章 新型织机的发展和应用 第一节 比较和发展 一、幅宽、车速与入纬率 二、织物品种和产品质量 三、织造成本和经济效益 四、操作条件和生产环境 第二节 新型织机的应用 一、片梭织机 二、剑杆织机 三、喷气织机 四、喷水织机

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>