

<<制丝工艺学（下册）>>

图书基本信息

书名：<<制丝工艺学（下册）>>

13位ISBN编号：9787506405249

10位ISBN编号：7506405245

出版时间：1996-4

出版时间：中国纺织出版社

作者：成都纺织工业学校 编

页数：517

字数：323000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制丝工艺学（下册）>>

内容概要

本书分上下两册。

上册包括绪论，制丝原料，茧的收购、干燥和贮藏，混茧、剥茧和选茧，煮茧；下册包括缫丝，复摇整理，生丝检验，质量、产量和缫折，工艺设计，制丝副产物加工。

各章系统介绍制丝生产的工艺过程、基本原理、设备的构造和作用，以及新技术新工艺等。

本书用作中等纺织专业学校制丝专业教材，也可供制丝厂技术人员和管理人员阅读。

<<制丝工艺学(下册)>>

书籍目录

第五章 缫丝 第一节 缫丝概述 第二节 索理绪 第三节 茧丝的离解 第四节 添绪和接绪 第五节 集绪和捻鞘 第六节 卷绕和干燥 第七节 落绪茧的收集、输遂和分离 第八节 缫丝机的变速器和传动系统 第九节 缫丝工艺管理第六章 复摇整理 第一节 复摇整理的目的和要求 第二节 小筐丝片给湿 第四节 复摇机 第五节 复摇工艺管理 第六节 绞装丝的整理 第七节 复摇成筒第七章 生丝检验 第一节 生丝检验概述 第二节 抽取样丝 第三节 重量检验 第四节 外观检验 第五节 切断检验 第六节 纤度检验 第七节 均匀检验 第八节 洁净检验 第九节 清洁检验 第十节 强力及伸长度检验 第十一节 抱合检验 第十二节 茸毛检验 第十三节 筒装生丝检验 第十四节 生丝分级第八章 质量、产量和缫折 第一节 生丝质量 第二节 生丝产量 第三节 缫折第九章 工艺设计 第一节 工艺设计概述 第二节 工艺设计程序 第三节 抽取样茧 第四节 茧质调查 第五节 立缫工艺设计 第六节 自动缫工艺设计 第七节 制定工艺措施 第八节 工艺设计考核 第九节 提高工艺设计质量的途径第十章 制丝副产物加工 第一节 双宫茧制丝 第二节 长吐 第三节 滞头 第四节 蛹油附录 一、新的生丝品质分级标准 二、常用单位换算表主要参考文献

<<制丝工艺学（下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>