

<<染整工程>>

图书基本信息

书名：<<染整工程>>

13位ISBN编号：9787506407199

10位ISBN编号：7506407191

出版时间：1992-6

出版时间：中国纺织出版社

作者：陶乃杰

页数：299

字数：255000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<染整工程>>

前言

《染整工程》是按纺织工业部教育司有关全国纺织工业大专统编教材编写大纲的精神编写的染整专业教材。

本书以棉型织物的染整加工工艺为主线，并以染整工艺的基本原理和生产实践并重为宗旨进行编写的。

本书分四册，各册内容为：第一册——高分子化学和物理的基础知识，各类纤维的结构和性能，各类纤维纺织物的练漂。

第二册——染料化学基础知识，染色过程的基本理论，各类染料的特性和各类纤维纺织物的染色。

第三册——织物印花。

第四册——各类纤维纺织物的整理。

本书对染整设备仅作图示和一般说明，不作详述。

对纤维和染料着重其结构和性能的概述，不作制备方面的阐述。

染料化学和表面活性剂作为技术基础课，均已由纺织工业出版社出版专门教材。

本书中有些章节，各校可根据各自具体情况，在讲授中加以增删。

<<染整工程>>

内容概要

《染整工程》共分四册，本书为第四册，对各种纺织纤维织物的防缩防皱、防水、防污、阻燃、抗静电、卫生等化学整理的基本原理和工艺作了较全面的论述，对机械整理及涂层和泡沫整理工艺也有介绍。

本书为纺织专科学校染整专业教材，也可供纺织染整工厂的技术人员和有关科研人员参阅。

<<染整工程>>

书籍目录

第一章 绪论第二章 一般整理 第一节 定形整理 第二节 光泽和轧纹整理 第三节 绒面整理 第四节 手感整理第三章 树脂整理 第一节 常用树脂整理剂 第二节 树脂整理化学基础 第三节 树脂整理工艺和设备 第四节 催化剂 第五节 添加剂 第六节 防皱原理 第七节 整理品的质量 第八节 常见产品的整理工艺第四章 防水和拒水整理 第一节 防水整理 第二节 拒水整理第五章 防污整理 第一节 织物沾污 第二节 拒油整理 第三节 易去污整理 第四节 防污原理第六章 阻燃整理 第一节 燃烧性能 第二节 阻燃理论 第三节 阻燃整理第七章 抗静电整理 第一节 抗静电机理 第二节 抗静电整理第八章 卫生整理 第一节 概述 第二节 卫生整理剂及其整理工艺第九章 毛织物整理 第一节 湿整理 第二节 干整理 第三节 特种整理第十章 丝织物整理 第一节 机械整理 第二节 化学整理第十一章 针织物整理 第一节 棉针织物整理 第二节 涤纶针织物整理第十二章 仿绸整理 第一节 碱减量整理 第二节 酸减量整理第十三章 仿麂皮整理 第一节 人造麂皮和超细纤维 第二节 人造麂皮整理第十四章 泡沫整理 第一节 泡沫整理特性 第二节 泡沫整理设备第十五章 涂层整理 第一节 涂层整理剂 第二节 涂层方式和设备 第三节 常用涂层工艺

<<染整工程>>

章节摘录

第二章 一般整理 织物的一般整理包括一般物理整理和一般化学整理，前者是指利用填充剂；水分、压力和机械等作用，旨在改善织物外观和某些物理性能，并不和纤维发生任何化学变化。后者是指树脂整理以外的一些常规化学整理。

随着产品不断发展和整理剂新品种的开发，上述两种整理往往同时施加。

本章就常见的定形整理，光泽和轧纹整理、绒面整理和手感整理分述如下。

第一节 定形整理 定形整理是使纤维制品经过一系列处理后，能获得某种形式的稳定（包括状态、尺寸或结构等）。

即消除织物中积存着的应力和应变，使织物内的纤维能处于较适当的自然排列状态，从而减少织物的变形因素。

这种应变是造成织物缩水、折皱、手感粗糙的主要原因。

一般采用以下三种基本方法：（1）用机械方法调整织物的结构，如经纬纱的织缩等。

例如拉幅、预缩整理等。

（2）用强力膨化剂解除织物中纤维的内在应变。

如丝光、液氨处理等。

（3）用交链方法固定纤维的结构。

例如树脂整理。

从理论上讲，采用上述任何一种方法都可以改善织物的缩水变形现象，但事实上往往要联合采用两种甚至三种方法才能达到定形整理的目的。

本节主要讨论第一种定形方法，其它方法分别在有关章节中叙述。

一、定幅整理 纤维在纺纱、织造以及织物在漂、染、印等加工过程中，经常要受到各种外力的作用，尤以经向为甚，迫使织物经向伸长而纬向收缩，尺寸形态不够稳定，且呈现出幅宽不匀、布边不齐、纬斜、手感粗糙以及烘筒烘干后所产生的信光等缺点。

为了尽可能地纠正上述缺点，织物在染整加工基本完成后，都需要进行定幅整理。

.....

<<染整工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>