

<<纺织工业企业设备管理制度（下）>>

图书基本信息

书名：<<纺织工业企业设备管理制度（下）>>

13位ISBN编号：9787506408097

10位ISBN编号：7506408090

出版时间：1992-11

出版时间：中国纺织出版社

作者：中华人民共和国纺织工业部 制订

字数：927000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纺织工业企业设备管理制度（下）>>

### 内容概要

《纺织工业企业设备管理制度》全行业合订本，是《纺织工业企业设备管理制度》37个分册的汇编本，分上、下两册。

上册包括棉纺织、毛纺织、黄麻纺织及苧麻纺织四部分，介绍其主要设备的大小修理方式、周期范围以及接交技术条件、完好技术条件等内容。

下册包括制丝、丝织、丝绸印染、绢纺织、棉针织、棉印染、色织、复制、线带、帘子布以及通用设备等部分，介绍其主要设备的大小修理方式、周期范围以及接交技术条件、完好技术条件等内容。

本书供纺织各行业的各级领导干部、设备管理人员、保全保养技术人员和工人阅读参考。

<<纺织工业企业设备管理制度(下)>>

书籍目录

制丝部分 一、周期计划修理保全、保养项目及周期表 二、状态计划修理监测、保养项目及周期表 三、各机种大小修理接交技术条件及完好技术条件 关于《纺织工业企业设备管理制度》附件丝织部分 一、周期计划修理保全、保养项目及周期表 二、周期计划修理各机种的大小修理接交技术条件及完好技术条件 关于《纺织工业企业设备管理制度》附件——丝织部分的说明 丝绸印染部分 一、周期计划修理保全、保养项目及周期表 二、状态计划修理监测、保养项目及周期表 三、周期计划修理各机种的大小修理接交技术条件及完好技术条件 四、状态计划修理各机种的大小修理接交技术条件及完好技术条件 关于《纺织工业企业设备管理制度》附件——丝绸印染部分的说明 润滑管理参考资料 纺织部分 精练工序 一、精练设备保全保养项目及周期表 二、精练设备状态检测项目及周期表 三、精练设备大小修理接交技术条件及完好技术条件 制绵工序 一、制绵设备保全保养项目及周期表 二、制绵设备大小修理接交技术条件及完好技术条件 精梳工序 一、精梳设备保全保养项目及周期表 二、精梳设备大小修理接交技术条件及完好技术条件 延展制并粗工序 一、延展制并粗设备保养项目及周期表 二、延展制并粗设备大小修理接交技术条件及完好技术条件 精合捻工序 一、精合捻设备保全保养项目及周期表 二、精合捻设备大小修理接交技术条件及完好技术条件 整烧摇成工序 一、整烧摇成设备保全保养项目及周期表 二、整烧摇成设备大小修理接交技术条件及完好技术条件 准备工序 织绸工序 整理工序 棉针织部分 内衣、经编 织袜 棉布印染部分 色织部分 织布工序 .....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>