

<<棉纺设备>>

图书基本信息

书名：<<棉纺设备>>

13位ISBN编号：9787506411448

10位ISBN编号：750641144X

出版时间：1995-11

出版时间：中国纺织出版社

作者：陆再生 编

页数：265

字数：419000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<棉纺设备>>

### 内容概要

本书包括开清棉、梳棉、粗梳、并条、粗纱、细纱和后加工七章，着重介绍棉纺加工过程中各种设备的整机功能、工艺过程、机构作用、机械传动和工艺计算等。

本书为高等纺织院校棉纺专业课教材，也可提供棉纺工程技术人员和科研人员阅读参考。

## &lt;&lt;棉纺设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 开清棉 第一节 开清棉工序概述 第二节 抓棉机械 第三节 混棉机械 第四节 开棉机械 第五节 给棉机械 第六节 清棉机械 第七节 开清棉联合机的联接与联动机械 第八节 FA141型单打手成卷机的机械传动和工艺计算第二章 梳棉 第一节 梳棉工序概述 第二节 给棉、刺辊部分 第三节 锡林、盖板、道夫部分 第四节 剥棉圈条部分 第五节 针布 第六节 自调匀整和自停装置 第七节 FA201型梳棉机的机械传动和工艺计算 第八节 开清棉与梳棉工序的除尘 第九节 流梳联合机第三章 精梳 第一节 精梳工序概述 第二节 精梳准备 第三节 精梳机的工艺过程和运动配合 第四节 钳持喂给机构和作用 第五节 梳理机构和作用 第六节 分离接合机构和作用 第七节 棉条输出和落棉排除机构 第八节 精梳机的机械传动和工艺计算第四章 并条 第一节 并条工序概述 第二节 牵伸的基础知识 第三节 并条机的机构和作用 第四节 复并机 第五节 并条机的机械传动和工艺计算第五章 粗纱 第一节 粗纱工序概述 第二节 喂入和牵伸部分 第三节 加捻卷绕和成形部分 第四节 辅助机构和作用 第五节 FA401型粗纱机的机械传动和工艺计算第六章 细纱 第一节 细纱工序概述 第二节 喂入和牵伸部分 第三节 加捻卷绕部分 第四节 卷绕成形和自动控制 第五节 细纱机的机械传动和工艺计算 第六节 细并联和细络联简介第七章 后加工 第一节 后加工工序概述 第二节 络筒 第三节 1332M型络筒机的机械传动和工艺计算 第四节 并纱 第五节 捻线机 第六节 摇纱机和成包机 第七节 自动络筒机和倍捻机简介思考题

<<棉纺设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>