

<<复摇整理和生丝检验>>

图书基本信息

书名：<<复摇整理和生丝检验>>

13位ISBN编号：9787506412865

10位ISBN编号：7506412861

出版时间：1983-11

出版时间：中国纺织出版社

作者：高振业 编

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<复摇整理和生丝检验>>

内容概要

《复摇整理和生丝检验（第2版）》系《制丝工人技术读本》中的一册。

《复摇整理和生丝检验（第2版）》系统地阐述了缫丝厂复摇、整理和生丝品质检验各工序工人必须掌握的设备、操作、工艺管理和计算以及生丝品质检验等方面的基础知识，通俗易懂，实用性强。修订第二版，将原书中有关生丝国家标准的内容，均按现行GB1797-1799-86生比国家标准改写；同时，介绍了浙江省复摇操作法和编丝、绞丝、打包工种的操作规程；充实了筒装丝生产的内容；附录中增加了半成品质量标准等。

《复摇整理和生丝检验（第2版）》适宜于缫丝厂复摇、整理、检验车间各工种工人阅读，可用作缫丝厂培训工人的教材，也可供技工学校和中等专业学校师生参考。

<<复摇整理和生丝检验>>

书籍目录

第一章 复摇、整理概述第一节 生产工艺流程第二节 复摇、整理的目的第二章 复摇、整理设备和工艺要求第一节 真空给湿机第二节 复摇机第三节 绞丝机第四节 打包机第三章 复摇、整理各工种的职责及其操作方法第一节 复摇工种第二节 整理工种第三节 质量检验工种第四章 运转生产管理第一节 生产平衡第二节 个人成绩考核第五章 生丝的品质管理第一节 复整车间品质管理的内容第二节 疵点丝产生原因和防止方法第六章 筒装丝生产第一节 筒装丝的优点及分类第二节 复摇成筒的设备第三节 成筒工艺要求第四节 筒装丝目前存在的缺点和改进的途径第五节 成筒中易产生的疵点和防止方法第六节 复摇成筒工操作方法第七节 影响复摇成筒质量的其他因素第七章 国家检验第一节 生丝检验概述第二节 绞装丝的重量检验第三节 绞装丝的外观检验第四节 器械检验第五节 筒装检验第六节 生丝分等第七节 生丝的包装规定第八章 工厂检验第一节 检验设备第二节 抽样方法第三节 计算方法第四节 其他附录

<<复摇整理和生丝检验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>