

<<经编弹力织物设计生产与设备>>

图书基本信息

书名：<<经编弹力织物设计生产与设备>>

13位ISBN编号：9787506414081

10位ISBN编号：7506414082

出版时间：1998-04

出版时间：中国纺织出版社

作者：许期颐 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<经编弹力织物设计生产与设备>>

内容概要

《经编弹力织物设计生产与设备》系统、详细地介绍了经编弹力织物用原料的性质、生产经编弹力织物的氨纶整经机和经编机的结构特点及使用性能，对弹力织物的分析方法、产品设计和工艺计算以及有关生产技术管理知识也进行了详细的阐述。

《经编弹力织物设计生产与设备》可供经编企业的工程技术人员、工人、管理干部和纺织院校针织专业的师生阅读。

<<经编弹力织物设计生产与设备>>

书籍目录

目录第一章 概述第一节 弹力织物概述第二节 弹力织物分类一、按织物弹力大小分二、按弹性方向分三、按弹力织物的用途分第二章 经编弹力织物用原料第一节 原料概况第二节 氨纶一、弹性二、强度三、弹性模量四、耐热性五、比重六、吸湿性七、耐久性八、染色性九、耐化学溶剂性第三节 锦纶一、锦纶纤维的性能二、经编用锦纶丝的性能要求第四节 弹力织物用原料线密度与机号的关系一、丝的线密度二、槽针与沉降片间隙第三章 氨纶整经机第一节 整经机组合第二节 6B 7型筒子架一、筒子插座二、送纱辊三、纱架移动装置四、送纱辊回转方向第三节 预拉伸装置第四节 整经机一、压纱滚筒装置二、分纱箱装置三、上、落盘头装置四、分纱箱升高摆动装置五、压纱装置六、纱线松弛补偿装置七、计数表、指示灯和调速按钮第四章 氨纶经编机第一节 Copcentra型氨纶经编机一、成圈部件二、梳栉横移机构三、送经装置四、牵拉、卷布装置五、辅助装置第二节 毛圈氨纶经编机一、成圈过程二、成圈部件的调节三、毛圈氨纶经编机的产品第三节 提花氨纶经编机一、机器主要技术特征和提花系统功能二、提花导纱针配置三、提花原理四、提花织物工艺和图案第五章 经编弹力织物的设计和工艺计算第一节 设计概述一、仿制设计二、改进设计三、创新设计第二节 织物分析一、测定织物密度二、称平方米重量三、织物组织、梳栉数和穿纱方式四、原料品种五、氨纶丝含量的测定六、幅宽和边纱穿纱方式七、计算线圈长度第三节 织物设计一、设计依据二、设计步骤三、织物组织和设计第四节 工艺计算一、整经根数与成品幅宽二、整经米数与坯布匹长和匹重三、氨纶含量四、送经量五、密度与坯布平方米重量六、上机调节第五节 经编弹力织物实例第六章 经编弹力织物的染整第一节 经编弹力织物染整工艺流程第二节 溶剂煮炼第三节 热定形第四节 漂白染色第五节 印花第六节 验布打卷第七章 生产技术管理第一节 生产设备管理一、整经机和经编机的产量计算二、设备台数计算第二节 生产质量管理一、车间温湿度控制二、生产质量控制三、坯布疵点产生原因及消除方法

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>