第一图书网, tushu007.com

<<电脑圆型纬编机>>

图书基本信息

书名：<<电脑圆型纬编机>>

13位ISBN编号：9787506414104

10位ISBN编号：7506414104

出版时间：1998-4

出版时间：中国纺织出版社

作者：王晋堂编

页数：131

字数：114000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<电脑圆型纬编机>>

内容概要

本书从我国引进的电脑圆型纬编机中，选择电脑调线圆纬机、电脑提花双面圆纬机和电脑袜机等部分有代表性的机种，对电脑调线控制、电脑提花控制和电脑织袜程序控制的结构和工作原理进行分析，介绍其电脑面板的操作使用方法，并对有关电脑提花花型制备系统的使用方法作了详细的说明。

本书内容丰富，密切联系实际，对指导电脑圆型纬编机的使用有一定作用，适合于针织工程技术人员和纺织院校师生阅读。

第一图书网, tushu007.com

<<电脑圆型纬编机>>

书籍目录

第一章 电脑调线圆纬机 第一节 LDR—Y型圆纬机电脑调线工作结构原理 一、电脑调线控制系统 二、电脑调线控制器的组成 三、传感器装置 四、自动调线装置 第二节 LDR—Y型圆纬机电脑调线控制器的面板及其使用 一、电脑面板 二、设定和修改机器参数 三、花型数据的操作 四、电脑面板的其它操作 第三节 S4F196型电脑调线单面圆纬机的键盘操作 一、电脑面板的组成及功能 二、设定或显示机器参数 三、对花纹存贮区的操作 四、对程序存贮区的操作 五、自停功能 六、其它操作 第四节 H3FES型电脑调线单面圆纬机的键盘操作 一、电脑面板的组成及功能 二、有关花型数据的操作 三、测试和诊断操作第二章 电脑提花圆纬机 第一节 MK7型电脑提花双面圆纬机 一、编织和选针原理 二、电脑提花控制系统框图 三、功能性数据 四、花纹循环计数器和针筒回转计数器 五、sMC电脑提花控制器的主要操作 第二节 Patronik2000电脑花纹制备系统 一、总菜单 二、对总菜单中几项功能的说明 三、图形菜单 四、功能性数据 第三节 电脑提花圆纬机花型数据的转换 一、花纹元素 二、五类花型数据 三、向选针数据转换的一般关系式 四、机器运转时向选针数据转换的过程 五、每个选针装置中选针器的数量第三章 电脑袜机 第一节 L310型电脑舞袜机 一、编织原理 二、电脑控制系统框图 三、电脑面板的组成和基本功能 四、停机时且键开关处于编程位置时的操作 五、机械控制部分 第二节 MACH—4FEMOTIF型电脑提花袜机 一、编织原理 二、电脑控制系统框图 三、编程 四、编辑选针图 五、键开关在WORK位置时的操作 六、测试执行装置 七、文件管理 八、设定编织程序文件 九、程序文件中主要数据的含义

第一图书网, tushu007.com

<<电脑圆型纬编机>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com